

AKKAYALAR

CONVOYEUR



LE SYSTÈME DE CONVOYEURS	02
LES ROULEAUX	04
Les Rouleaux D'Impact	12
Les Rouleaux De Roulement Inferieur À Disque	13
Guide Rollers	20
LES CHÂSSIS	25
Back Return Strap Foot	31
LES TAMBOURS	35
Driving Drum	37
Tail / Tension Drum	40
Elavator's Driving and Tail Drums	43
Cleaning Drum With Rod	43
Drum Spares	44
TAPER LOCK SYSTEMS	44
BEARING HOUSES	45
RUBBER DISCS	46

Notre Politique de Qualité à titre d'**Akkayalar Convoyeur**

Satisfaire les demandes des clients avec la meilleure qualité, le meilleur prix et la meilleure durée, Fournir une formation continue pour améliorer continuellement la qualité de nos produits et services, Profiter de la créativité des personnels afin de sensibiliser l'entreprise à la qualité, à la productivité et à la satisfaction de la clientèle, Avoir confiance à l'avenir et être une entreprise soucieuse de l'environnement avec l'idée que "l'assurance est le résultat naturel de la qualité" est notre principe de base.

Notre entreprise qui agit en direction de ses principes et qui donne de l'importance au Norme et à la Qualité, a commencé son processus de développement à la date de 26.02.2002 en méritant la Certification de Qualité TSE. Notre entreprise a commencé à pratiquer le Système de Gestion de la Qualité basé sur le Norme TS – EN – ISO 9001- 2008 qui est la nécessité d'aujourd'hui et le besoin de demain à la date de 30.04.2006. Avec ce certificat mérité, ce système de production des produits est inscrit comme un système qui a une réputation internationale.

Notre entreprise a fait inscrire sa marque à l'Institut Turc des Brevets à la date de 03.01.2006 avec le numéro de marque 2006 00207-Numéro de commerce.

De plus à tout cela, il a gagné l'autorisation du Ministère de l'Industrie à la date de 06.09.2010 pour utiliser le marquage CE sur les CONVOYEURS DE TRANSPORTS QU'IL PRODUIT.

Notre entreprise portant de l'importance à la qualité, à l'environnement et aux produits fabriqués a prouvé réaliser la fabrication de ses rouleaux avec le certificat ATEX certifié le 21.08.2013 conformément aux critères ATEX en plus de la certification du Système de Gestion de la Qualité ISO 9001 – 2015 pour les travaux de qualité lancés en Mars 2006. Avec son Système de Gestion de l'Environnement ISO 14001 :2004 certifiés en date du 26.11.2014, elle a montré sa sensibilité à l'environnement et aux sujets de Santé et de Sécurité du Travail OHSAS 18001 :2007.

Notre mission :

Nous sommes convaincus que l'ensemble des utilisateurs et des consommateurs des convoyeurs de bande de transport et de transmission a le droit de posséder des bobines, des rouleaux et des tambours de bande de qualité et de longue durée de vie. Dans cet objectif, en tant que Famille **Akkayalar Convoyeur**, nous travaillons avec nos fournisseurs et nos employés pour répondre aux demandes d'achat conscient de marchandises de nos consommateurs, dernier utilisateur.

Notre vision :

Notre vision est de devenir le fabricant de châssis, de tambour, de rouleau de bande de réserves du système de convoyeur de qualité et leader dans notre secteur avec notre fabrication de qualité et notre approche responsable produisant les solutions en se penchant sur les principes avec innovation, intelligence et principe.



Notre entreprise a été fondée en 1987 en forme d'une entreprise familiale et a obtenu son identité corporative à deux collaborateurs avec la décision familiale datée de 12 Mars 1997, sous le nom d'Akkayalar Makine Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi. L'entreprise continue sa route dans le secteur de convoyeurs. Notre but de création est de produire les systèmes de convoyeurs de transports utilisés dans l'industrie de transport de masses, spécifiquement les transferts à bande ou sans bande et les convoyeurs et aussi les pièces de rechanges pour pouvoir les vendre aux utilisateurs finals domestiques et internationaux, aux entreprises d'ingénierie et aux producteurs de machines.

Notre but permanent est de maximiser notre part de marché domestique et internationale en maintenant la qualité au premier rang à l'aide de l'approche de gestion de notre entreprise, de notre équipe consciencieuse et experte et de notre parc de machines technologiques approprié pour la production.

AKKAYALAR CONVOYEUR travaille depuis sa fondation sur les équipements de convoyeurs utilisés dans l'industrie de transport de masses. À l'heure actuelle, AKKAYALAR CONVOYEUR qui est le leader du marché Turc, travaille avec les producteurs d'équipements distingués qui font des applications dans ce domaine, avec des entreprises d'ingénierie et des groupes d'utilisateurs finals au niveau domestique et international.

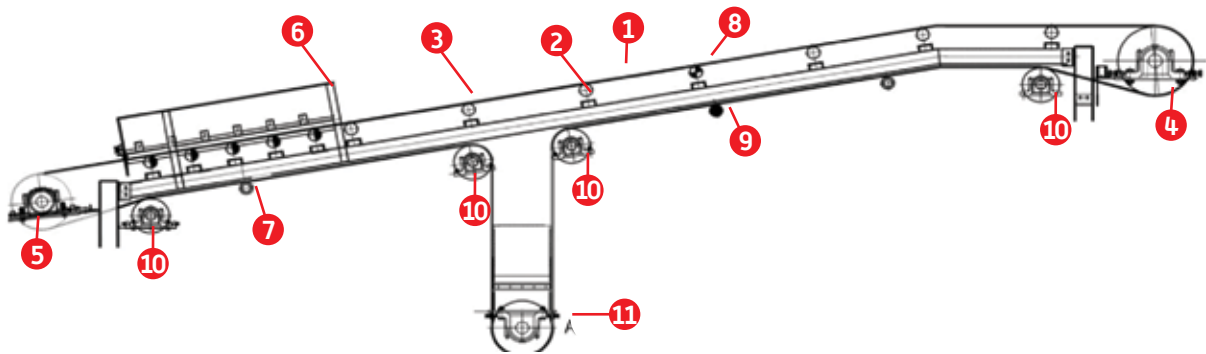
AKKAYALAR CONVOYEUR est un producteur d'assemblage qui contient dans sa structure la production des équipements de convoyeurs utilisés dans l'industrie de transports de masses qui sont les rouleaux/poulies, les châssis de rouleaux, les tambours et aussi la production de leurs pièces de rechanges comme les équipements supplémentaires suivants: les roulements à rouleaux, les pieds latéraux et centraux et les pièces de connexions des châssis, les disques en caoutchouc attachés sur les rouleaux, les pinces de serrage conique qui attachent les arbres de tambours aux brides.

AKKAYALAR CONVOYEUR ne travaille pas sur un autre type de production en dehors du système de convoyeur et préfère se concentrer aux travaux de production d'assemblage. Cette préférence assure notre addition de valeur au marché, aux producteurs de convoyeurs à petite ou grande échelle dans leurs domaines, aux ingénieurs de système ou aux réels utilisateurs finals qui sont les clients.

Notre entreprise mène sa production de rouleaux, de châssis et de tambours qui représentent les équipements du convoyeur dans son usine de 15.000m² avec un espace couvert de 5.000 m² dans la 1^{ère} Zone Industrielle Organisée de Sincan où elle a déménagé en 2013. Elle continue à renouveler son parc de machines avec les dernières marques technologiques en continuant son processus de développement lancé dans son atelier à Ostim. Nous réalisons les contrôles de nos rouleaux en effectuant les essais de la norme DIN 22112-3 dans notre département laboratoire installé dans notre usine avec les essais de contrôle des rouleaux fabriqués dans les normes ISO 17100, DIN22112-1 et DIN22112-2 de notre usine et les délivrons à nos clients avec les rapports.

LE SYSTÈME DE CONVOYEURS

Les convoyeurs à bande sont des systèmes de transport utilisés pour la transmission continue horizontale et inclinée de certaines limites de longue distance des matériaux solides de grandes quantités. Ils sont produits des deux types: fixe et dynamique. Les éléments principaux du convoyeur à bande sont montrés dans la figure ci-dessous.



La bande de transmission [1] bouge sur les poulies de transports [3] qui sont montées sur le châssis de transport [2]. La motricité est transférée à la bande au résultat du frottement à l'aide d'un ou deux tambours d'entraînement [4]. Pour assurer le frottement, la bande est soumise à une pré-contraction avec l'aide d'un tambour de queue/tendeur [5]. La station de remplissage [6] assure le remplissage de la bande avec des biens. Le rouleau inférieur de roulement [7] assure l'allée régulier de la bande de transmission et empêche sa penché à la face inférieure. La station de réglage supérieure [8] et la station de réglage inférieure [9] empêchent le glissement de la bande pour les bandes à métrages hautes. Les tambours de renvois [10] assurent le bon enroulement des bandes de transmissions aux tambours. Le tambour tendeur de poids [11] aussi assure la raideur de la bande pour les bandes à métrages hautes. Les arrangements de mouvement et les nettoyeurs de bandes sont nécessaires dans plusieurs installations pour le mouvement régulier de la bande.

Les convoyeurs à bande sont très avantageux pour le transport de toute sorte de matériaux secs ou humides, spécialement pour les matériaux abrasifs comme le sable, le frittage, le coke et la pierre. Dans le transfert incliné de matériaux, l'inclinaison utilisée ne doit pas dépasser 20° selon le matériel. Les températures de fonctionnement sont 100-125° C maximum pour les convoyeurs à bande, 150° C pour les convoyeurs à bande synthétique spéciale et -45° C pour les environnements froids. Des convoyeurs à plusieurs dimensions et caractéristiques sont produits entre les convoyeurs mobiles à minimale longueur de 3-5 mètres et les installations de convoyeurs fixe de plusieurs centaines de mètres.

De plus, c'est possible d'augmenter la longueur de transmission du matériel à plusieurs kilomètres en faisant marcher les convoyeurs de manière à charger les uns les autres. Le débit du matériel transmis avec les convoyeurs à bande change entre plusieurs tonnes par heure pour les bandes mobiles et 15.000 tonnes pour les bandes à largeur de 3,2 mètres.

Le cadre qui porte le système de convoyeur consiste simplement d'une construction de poutre. Pour cette raison, le convoyeur à bande est convenable pour le transport de matériaux aux terrains légèrement montagneux, au-dessus des rivières et par le tunnel

LES PLACES D'UTILISATION DES CONVOYEURS À BANDE

Les convoyeurs à bande sont utilisés dans de nombreux domaines comme le chargement, le déchargement, le stockage et le déstockage en plus de la transmission de matériel. Largement:

1. Les Minerais

Le plus important facteur de l'économie de l'entreprise au sujet de la production des matières premières et de minerai dans les puits de mine est le transport des matériaux. Le transport des matériaux est composé des processus jusqu'à l'enlèvement des matériaux du puits, et consiste aussi du brisement, du broyage, du tamisage, du lavage, des processus de concentration et du transport des surplus. Après cela, le transport exige le stockage du matériel dans l'entreprise, l'embarquement du matériel aux véhicules pour être transféré sur l'autoroute, le chemin de fer ou avec un bateau.

2. Les Usines D'Énergie

Le problème de stockage et de transfert des matériaux est l'un des sujets le plus important considéré dans les usines d'énergie moderne. Réellement, le convoyeur à bande est l'unique méthode qui peut être utilisée pour le transfert du charbon des wagons ou des bateaux aux soutes à charbons. C'est possible de faire facilement la distribution et le stockage du charbon au terrain et son expédition aux soutes encore une fois grâce au convoyeur principal et aux convoyeurs de distribution latéraux. Les convoyeurs à bandes sont encore les plus convenables pour ces processus.

3. Les Installations Portuaire de Chargement et de Déchargement

Dans les ports, le transport lors du chargement et du déchargement des matériaux comme le minerai, charbon, céréale etc., est demandé d'être fait avec de grands tonnages et le plus vite possible. Pour cette raison, les convoyeurs à bande fixe et dynamique sont utilisés dans les établissements portuaires.

4. Les Autres Places D'Utilisation

Les convoyeurs à bande sont aussi utilisés dans les installations d'excavation et de préparation de bétons aux constructions des barrages, route, pont, etc. De plus, ils sont utilisés dans les fonderies pour le transfert, la préparation, la distribution des sables de moulages aux machines de moulage et assurer leur retour à l'installation de préparation de sable.

5. Les autres lieux d'utilisation

Les convoyeurs à bande sont de plus utilisés dans les installations de préparation de béton et d'excavation dans les constructions comme les barrages, les routes, les ponts, etc.

De plus, ils sont utilisés pour assurer la distribution du sable versé dans les fonderies aux machines de transport, de préparation, de revêtement et le retour à l'installation de préparation de sable.

LES CARACTERISTIQUES ET LA STRUCTURE DE LA BANDE EN CAOUTCHOUC

La bande doit être résistante à la chaleur, à l'humidité, à l'effet de la corrosion et de la mécanique de matériel, à la puissance de traction nécessaire pour le mouvement en complément à la transmission du matériel. La bande est de même soumise à la puissance de centrifuge, à l'inclinaison en raison de l'enroulement aux tambours, à l'effet de coup dans la zone de chargement du matériel. Pour un travail sans défektivité, la bande d'un convoyeur doit posséder les caractéristiques suivantes :

- La caractéristique d'absorption de peu d'humidité
- La haute résistance
- La densité faible
- L'allongement faible
- La résistance aux effets constitués en raison de l'enroulement et la rainure aux tambours
- La résistance aux tractions alternatives provoquées par les changements de courbure
- La résistance aux effets corrosifs du matériel et la longue durée de vie.

Les bandes en caoutchouc avec un tissu à plusieurs couches fabriquées de matériel synthétique comme le nylon ou le coton assurant la résistance en partie centrales ont trouvés un vaste espace d'application en raison de l'assurance de la meilleure manière des conditions suivantes. L'intervalle, le dessus, le dessous et les côtés des couches de tissage des bandes sont revêtus de caoutchouc.

LES ROULEAUX

La durée de service (la durabilité) des poulies de convoyeurs doit être quelques années en minimum, même dans les conditions de résistances minimales. Plusieurs facteurs déterminent la durée de service (la durabilité) des poulies. Ce sont brièvement : la pression de la charge chargée (la masse), la longueur des rouleaux, la spécification caractéristique et le type du roulement, le joint hermétique d'imperméabilité utile et la maintenance régulière.

AKKAYALAR MACHINE produit des rouleaux/poulies de bandes selon les projets préparés ou déjà préparé pour l'utilisation dans le système de convoyeurs avec les types et spécifications décrits ci-dessous, suivant la demande des clients.

Les codes de rouleau:

Pour définir d'une meilleure manière les rouleaux ; les fabrications sont réalisées en fonction des formes fondamentales en contrepartie des dimensions nécessaires comme présenté dans le tableau ou la conception standard pour les arbres, le type et la série.

AKRU1,20T1, 89Ce____, _323

Code	Explication
AKRU1	Type de rouleau
20	Diamètre de l'arbre
T1*	Conception de l'ouverture du commutateur de l'arbre
_	Conception spéciale de l'arbre
89	Diamètre du tube
Ce	Type de tube
____	Conception spéciale de tube
_323	Centre de l'ouverture du commutateur de l'arbre

CODE DE TYPE DE TUBE

FONDEMENT	COMPLEMENT	EXPLICATION
Ce		Acier St 37 (DIN 17100) (EN 10219-1)
Al		Acier inoxydable AISI 304
Sp		Enroulement hélix barre en acier
Ga		Tube galvanisé
Po		Tube polyamide
	Bo	Peinture électrostatique
	RD	Rouleau de soufflage
	RR	Rouleau de retour à disque de retour
	DD	Soufflage/Rouleau de retour à disque de soufflage
	DR	Soufflage/Rouleau de retour à disque de retour
	RV	Soufflage/Rouleau de retour de groupe à 2 à disque de retour
	RH	Rouleau de nettoyage à disque hélix
	Pu	Rouleau à revêtement polyuréthane
	Ka	Rouleau à revêtement caoutchouc

LE TUBE : Nous utilisons des tubes en acier soudé, conforme à la norme DIN 2458 et de qualité St-37,2. Les diamètres dont nous utilisons les plus sont : \varnothing 60, 63, 76, 89, 102, 108, 114, 127, 133, 139, 159 mm. L'épaisseur des tubes change entre 3 et 9 mm.

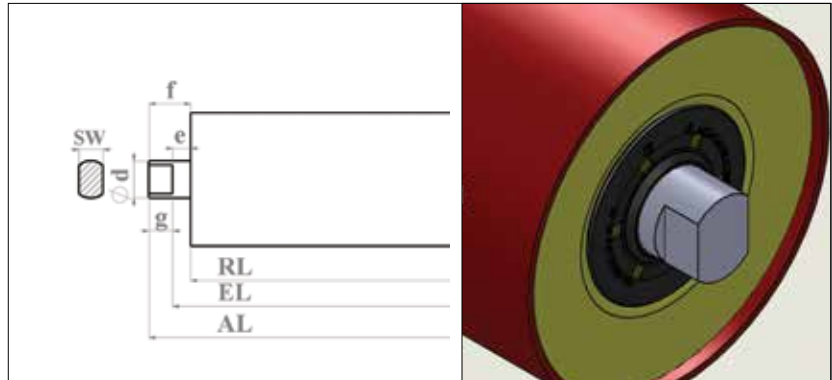
LE ROULEMENT : Est de série TS 6269 C3, ne nécessite pas de maintenance, est auto-lubrifiant et est résistant à la poussière de deux faces.

LES ROULEMENTS À ROULEAUX : Sont produit à Ereğli de qualité HRP A1, sont produits embouties et étirés à froid dans notre entreprise, sont de type résistant à grand rendement et soudable avec une épaisseur de 3 à 5 mm. Les rouleaux sont assemblés aux tubes automatiquement et avec de la soudure périphérique de deux faces en même temps.

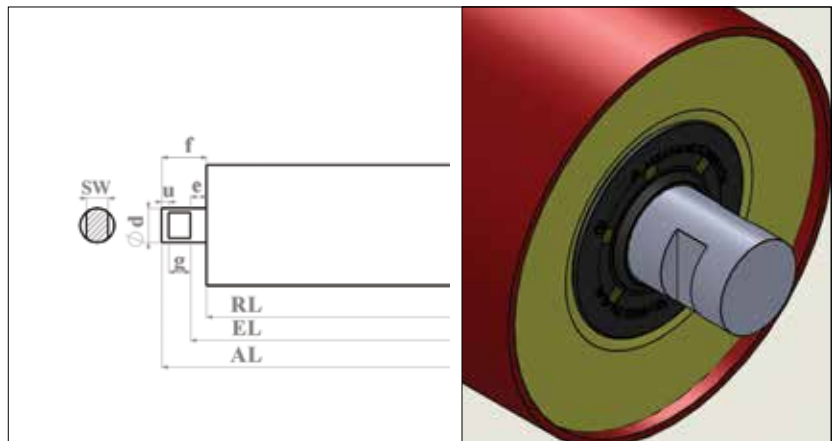
L'ARBRE : est de qualité Ç1040 – Ç 1050, Ç 1010, étiré à froid, est un matériel de tolérance de précision J6 longitudinalement, avec les dimensions de diamètre 20, 25, 30, 40 mm.

SWITCH MOUNT TYPES UNDER OUR MANUFACTURING

T1	Ouverture plate			
d	20	25	30	40
SW	14	18	22	32
e	4	4	4	4
g	9	12	12	12
f	13	16	16	16



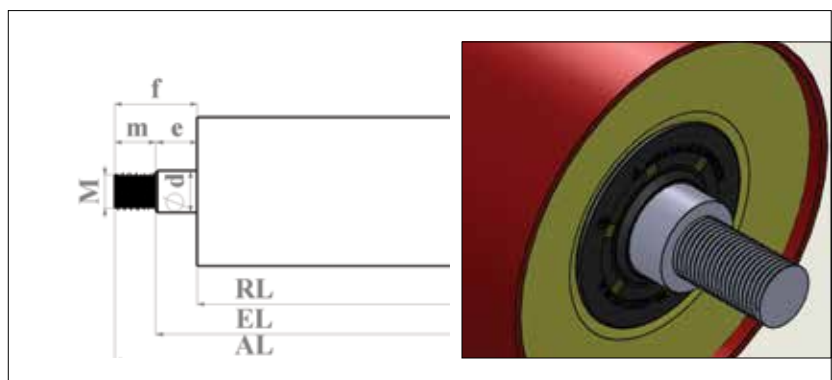
T2	Canal clos			
d	20	25	30	40
SW	14	18	22	32
e	4	4	4	4
g	9	12	12	12
u	4	4	4	4
f	17	20	20	20



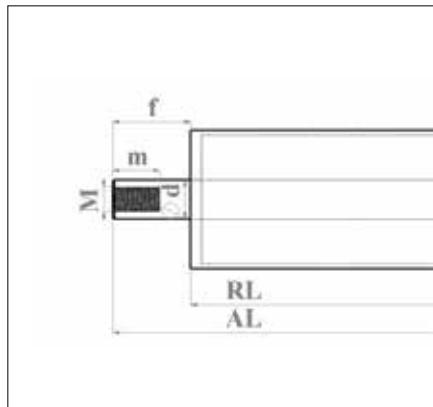
T3	Trou sur arbre			
d	20	25	30	40
u	10	12	16	16
f	24	28	36	38
Ø	8	10	14	16



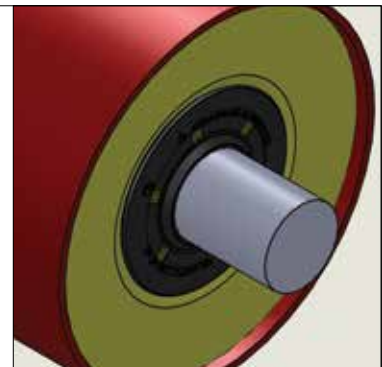
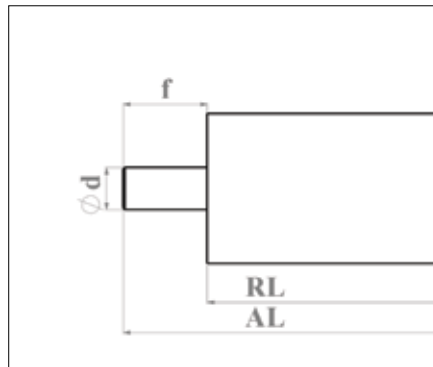
T4	Dent sur arbre		
d	20	25	30
e	8	8	8
m	35	35	40
f	43	43	48
M	16	20	24



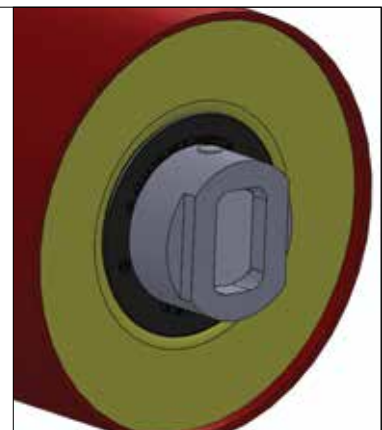
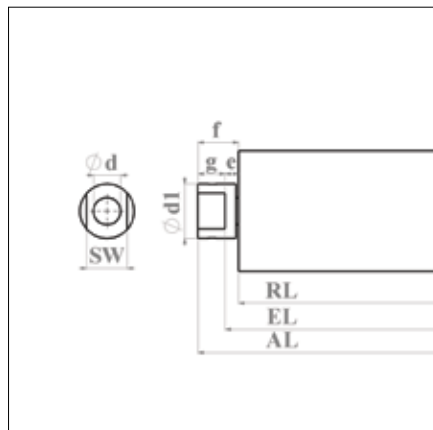
T5	Dent dans l'arbre			
d	20	25	30	40
d ₁	20	25	30	40
f	13	16	16	16
m	20	25	25	25
M	12	16	16	16



T6	Arbre plat			
d	20	25	30	40
f	13	13	16	16



T7	AA Douille d'agrandissement	
d	20	25
SW	30	30
d1	40	40
e	4	4
g	9	11
f	13	15



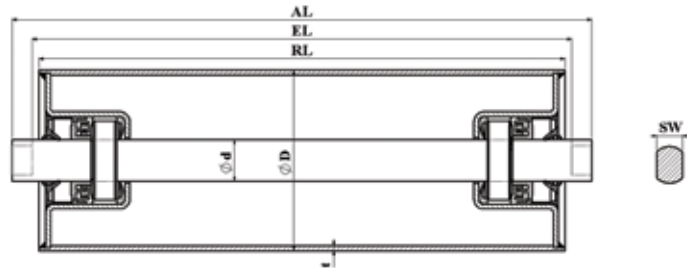
Les diamètres des bobines / rouleaux

Les conditions de travail et la largeur de bande sont les facteurs déterminant le diamètre de bobine. Le diamètre de la bobine varie en fonction du diamètre du tube d'application. Etant donné que la grandeur du diamètre de la bobine fait grandir le rayon de courbure de la bande, il est utile au niveau de la durée de vie de la bande. En contrepartie, les coûts augmentent avec l'agrandissement du diamètre.




L'IMPERMÉABILITÉ: L'imperméabilité d'eau et de poussière est conçue avec les joints hermétiques uniques à notre entreprise, de type protégé 100 % contre l'eau et la poussière, plaqués de nitrile caoutchouc sur une tôle de 1 mm, avec une caractéristique d'imperméabilité à double lèvres. De plus, il est utilisé dans les labyrinthes à multicanal de type de qualité polyamide 6, résistant à la chaleur de 150 - 180° C.




LA PROTECTION DU CORPS DE TUBE DU ROULEAU

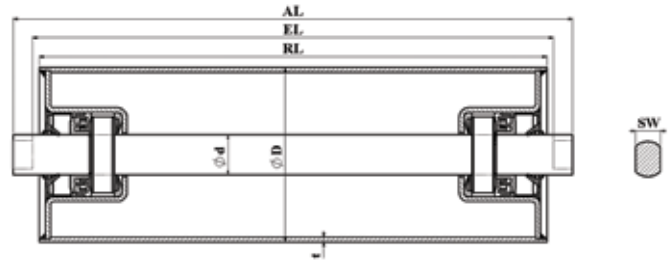
Tous nos rouleaux sont peints avec le système de cuisson de peinture en poudre électrostatique de 60-90 microns d'épaisseur. Un revêtement électro galvanisé est aussi fait si demandé.






D Ø60 - Ø63Ce	AKRU1	AKRU2	AKRU3
d Ø axe	20	22/20	25
Roulement	6204	6204	6205
SW Méplats	14	14	18
t Épaisseur tube	3 mm	3 mm	3 mm




Norm: DIN 22212 - 2			Largeur Courroie			Poids (Kg)		
RL	EL	AL				AKRU1	AKRU2	AKRU3
165	173	191	400	•	•	1,8	1,9	2,2
200	208	226	500	300	•	2,1	2,2	2,5
250	258	276	650	400	•	2,4	2,6	2,9
315	323	341	800	500	•	3,1	3,3	3,7
380	388	406/412	1000	650	300	3,3	3,6	4,0
465	473	491	1200	800	•	3,9	4,2	4,7
500	508	532	•	•	400	4,2	4,4	5,0
600	608	632	•	•	500	4,9	5,2	5,8
750	758	782	•	•	650	5,9	6,3	7,1
950	958	982	•	•	800	7,3	7,8	8,7
1150	1158	1182	•	•	1000	8,7	9,3	10,4
1400	1408	1432	•	•	1200	10,4	11,1	12,4

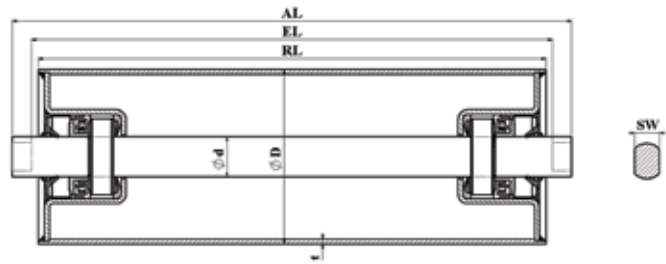
Norm: NFE 53300			Largeur Courroie			Poids (Kg)		
RL	EL	AL				AKRU1	AKRU2	AKRU3
150	156	176	400	•	•	1,7	1,8	2,1
190	196	216	500	300	•	2,0	2,1	2,4
240	246	266	650	400	•	2,4	2,5	2,8
290	296	316	800	500	•	2,9	3,2	3,6
360	366	386	1000	650	300	3,3	3,5	3,9
430	436	456	1200	800	•	3,7	3,9	4,4
475	508	540	•	•	400	4,1	4,4	4,9
575	608	640	•	•	500	4,8	5,1	5,7
725	758	790	•	•	650	5,8	6,2	7,0
875	908	940	•	•	800	6,8	7,3	8,2
1115	1148	1190	•	•	1000	8,5	9,1	10,2
1315	1348	1380	•	•	1200	9,9	10,6	11,9






DØ 89 Ce	AKRU1	AKRU2	AKRU3	AKRU4	AKRU5	AKRU6
d Ø Shaft	20	22/20	25	26/25	30	32/30
Bearing	6204	6204	6205	6305	6206	6306
SW Switch Wreneh	14	14	18	18	22	22
t Pipe Wall Thikcnss	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm




Norm: DIN 22212 - 2			Largeur Courrole			Poids (Kg)					
RL	EL	AL				AKRU 1	AKRU 2	AKRU 3	AKRU 4	AKRU 5	AKRU 6
200	208	226	500	300	•	2,7	2,9	3,1	3,5	3,8	4,4
250	258	276	650	400	•	3,2	3,3	3,6	4,0	4,4	5,0
315	323	341	800	500	•	3,8	3,9	4,3	4,7	5,1	5,9
380	388	406/412	1000	650	300	4,3	4,6	5,0	5,4	6,0	6,7
465	473	491	1200	800	•	5,1	5,3	5,8	6,3	6,9	7,8
500	508	532	•	•	400	5,4	5,7	6,2	6,7	7,4	8,2
530	538	556	1400	•	•	5,6	5,9	6,5	7,0	7,8	8,6
600	608	632	•	1000	500	6,3	6,6	7,2	7,7	8,6	9,5
700	708	726	•	1200	•	7,1	7,5	8,2	8,8	9,7	10,7
750	758	782	•	•	650	7,6	8,0	8,8	9,3	10,4	11,4
800	808	832	•	1400	•	8,0	8,5	9,3	9,8	11,0	12,0
950	958	982	•	•	800	9,4	9,9	10,8	11,4	12,7	13,9
1150	1158	1182	•	•	1000	11,1	11,8	12,8	13,5	15,1	16,5
1400	1408	1432	•	•	1200	13,3	14,1	15,4	16,2	18,1	19,6
1600	1608	1632	•	•	1400	15,1	16,0	17,4	18,3	20,5	22,2

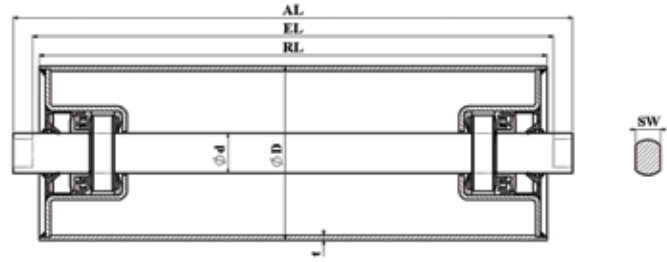
Norm: NFE 53300			Largeur Courrole			Poids (Kg)					
RL	EL	AL				AKRU 1	AKRU 2	AKRU 3	AKRU 4	AKRU 5	AKRU 6
190	196	216	500	300	•	2,6	2,8	3,0	3,4	3,7	4,3
240	246	266	650	400	•	3,1	3,2	3,5	3,9	4,3	4,9
290	296	316	800	500	•	3,5	3,7	4,0	4,5	4,8	5,5
360	366	386	1000	650	300	4,1	4,4	4,8	5,2	5,7	6,4
430	436	456	1200	800	•	4,8	5,0	5,5	5,9	6,5	7,3
475	508	540	•	•	400	5,3	5,5	6,1	6,6	7,3	8,1
500	506	526	1400	•	•	5,4	5,7	6,2	6,7	7,4	8,2
675	608	640	•	1000	500	6,8	7,1	7,7	8,3	9,1	10,0
725	758	790	•	•	650	7,5	7,9	8,6	9,2	10,2	11,3
775	781	801	•	1400	•	7,8	8,2	9,0	9,6	10,6	11,7
875	908	940	•	•	800	8,8	9,3	10,2	10,8	12,0	13,2
1115	1148	1180	•	•	1000	10,9	11,5	12,6	13,3	14,9	16,2
1315	1348	1380	•	•	1200	12,7	13,4	14,7	15,4	17,3	18,8
1515	1548	1580	•	•	1400	14,4	15,3	16,7	17,5	19,6	21,3






D Ø 108 Ce	AKRU1	AKRU2	AKRU3	AKRU4	AKRU5	AKRU6	AKRU7
d Ø axe	20	22	25	26	30	32	40
Roulement	6204	6204	6205	6305	6206	6306	6308
SW Méplats	14	14	18	18	22	22	32
t Épaisseur tube	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	4 mm




Norm: DIN 22212 - 2			Largeur Courrole			Poids (Kg)						
RL	EL	AL				AKRU 1	AKRU 2	AKRU 3	AKRU 4	AKRU 5	AKRU 6	AKRU 7
250	258	276	650	400	•	3,7	3,8	4,2	4,6	4,9	5,5	8,4
315	323	341	800	500	•	4,3	4,5	4,9	5,3	5,8	6,5	9,5
380	388	406	1000	650	300	5,0	5,2	5,7	6,1	6,6	7,4	10,7
465	473	491	1200	800	•	5,9	6,1	6,7	7,1	7,8	8,6	12,2
500	508	532	•	•	400	6,3	6,5	7,1	7,6	8,3	9,1	12,8
530	538	556	1400	•	•	6,5	6,8	7,4	7,9	8,6	9,5	13,3
600	608	626/632	1600	1000	500	7,3	7,6	8,3	8,8	9,6	10,5	14,6
700	708	726	•	1200	•	8,3	8,7	9,4	9,9	10,9	11,9	16,3
750	758	782	•	•	650	8,8	9,2	10,0	10,6	11,6	12,6	17,2
800	808	832	•	1400	•	9,3	9,8	10,6	11,1	12,2	13,3	18,1
900	908	932	•	1600	•	10,3	10,8	11,7	12,3	13,6	14,7	19,9
950	958	982	•	•	800	10,9	11,4	12,3	12,9	14,2	15,4	20,8
1150	1158	1182	•	2000	1000	12,9	13,5	14,6	15,3	16,9	18,2	24,3
1400	1408	1432	•	•	1200	15,5	16,2	17,6	18,3	20,2	21,8	28,7
1600	1608	1632	•	•	1400	17,5	18,4	19,9	20,7	22,9	24,6	32,2
1800	1808	1832	•	•	1600	19,6	20,5	22,2	23,1	25,6	27,4	35,7

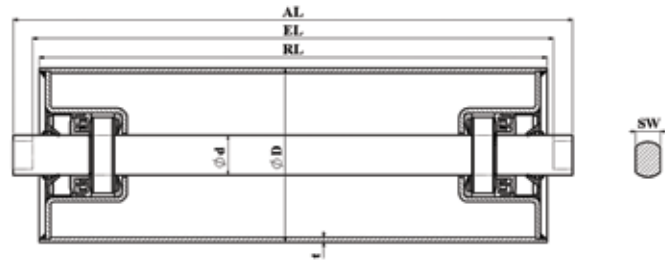
Norm: NFE 53300			Largeur Courrole			Poids (Kg)						
RL	EL	AL				AKRU 1	AKRU 2	AKRU 3	AKRU 4	AKRU 5	AKRU 6	AKRU 7
240	246	266	650	400	•	3,6	3,7	4,1	4,4	4,8	5,4	8,2
290	296	316	800	500	•	4,1	4,3	4,6	5,0	5,4	6,1	9,1
360	366	386	1000	650	300	4,8	5,0	5,4	5,9	6,4	7,1	10,3
430	436	456	1200	800	•	5,5	5,8	6,3	6,7	7,3	8,1	11,5
475	508	540	•	•	400	6,1	6,4	6,9	7,4	8,1	9,0	12,7
500	506	526	1400	•	•	6,2	6,5	7,1	7,5	8,2	9,1	12,8
570	576	596	1600	1000	•	7,0	7,3	7,9	8,4	9,2	10,0	14,0
575	608	640	•	•	500	7,1	7,4	8,1	8,6	9,4	10,4	14,5
725	758	790	•	•	650	8,6	9,1	9,8	10,4	11,4	12,5	17,1
875	908	940	•	•	800	10,2	10,7	11,6	12,2	13,4	14,6	19,8
1115	1148	1180	•	•	1000	12,6	13,2	14,4	15,0	16,6	18,0	24,0
1315	1348	1380	•	•	1200	14,7	15,4	16,7	17,4	19,3	20,8	27,5
1515	1548	1580	•	•	1400	16,7	17,5	19,0	19,8	21,9	23,6	31,0
1715	1748	1780	•	•	1600	18,8	19,7	21,3	22,2	24,6	26,4	34,6






D Ø 133 Ce	AKRU1	AKRU2	AKRU3	AKRU4	AKRU5	AKRU6	AKRU7
d Ø axe	20	22/20	25	26/25	30	32/30	40
Roulement	6204	6204	6205	6305	6206	6306	6308
SW Méplats	14	14	18	18	22	22	32
t Épaisseur tube	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm




Norm: DIN 22212 - 2			Largeur Courrole			Poids (Kg)						
RL	EL	AL				AKRU 1	AKRU 2	AKRU 3	AKRU 4	AKRU 5	AKRU 6	AKRU 7
315	323	341	800	•	•	6,2	6,4	6,8	7,2	7,7	8,4	11,5
380	388	406	1000	650	•	7,2	7,4	7,9	8,3	8,8	9,6	13,0
465	473	491	1200	800	•	8,4	8,7	9,3	9,8	10,4	11,2	14,9
530	538	556	1400	•	•	9,4	9,7	10,4	10,9	11,6	12,5	16,4
600	608	626/632	1600	1000	•	10,5	10,8	11,5	12,1	12,9	13,8	18,0
670	678	696	1800	•	•	11,4	11,7	12,4	13,0	13,8	14,7	18,9
700	708	726	•	1200	•	12,0	12,4	13,2	13,7	14,7	15,7	20,2
750	758	776/782	2000	•	650	12,8	13,2	14,0	14,6	15,7	16,7	21,4
800	808	832	2200	1400	•	13,5	14,0	14,9	15,4	16,5	17,7	22,5
900	908	932	2400	1600	•	15,1	15,6	16,5	17,1	18,4	19,6	24,8
950	958	982	2600	•	800	15,8	16,3	17,3	18,0	19,3	20,5	25,9
1150	1158	1182	•	2000	1000	18,9	19,5	20,7	21,3	22,9	24,3	30,4
1400	1408	1432	•	•	1200	22,7	23,4	24,8	25,6	27,5	29,1	36,1
1600	1608	1632	•	•	1400	25,7	26,5	28,1	28,9	31,2	32,9	40,6
1800	1808	1832	•	2400	1600	28,7	29,7	31,4	32,3	34,8	36,7	45,1

Norm: NFE 53300			Largeur Courrole			Poids (Kg)						
RL	EL	AL				AKRU 1	AKRU 2	AKRU 3	AKRU 4	AKRU 5	AKRU 6	AKRU 7
290	296	316	800	•	•	5,8	6,0	6,4	6,8	7,2	7,9	11,0
355	366	386	1000	650	•	6,8	7,0	7,5	7,9	8,4	9,2	12,5
425	436	456	1200	800	•	7,9	8,1	8,6	9,1	9,7	10,5	14,1
495	506	526	1400	•	•	8,9	9,2	9,8	10,3	11,0	11,8	15,6
565	576	596	1600	1000	•	10,0	10,3	11,0	11,5	12,2	13,2	17,2
635	646	666	1800	•	•	11,0	11,4	12,1	12,6	13,5	14,5	18,8
575	608	640	•	•	500	10,2	10,5	11,3	11,8	12,7	13,6	17,8
725	758	790	2000	•	650	12,5	12,9	13,7	14,3	15,4	16,4	21,2
875	908	940	•	•	800	14,8	15,3	16,2	16,8	18,1	19,3	24,6
1115	1148	1180	•	•	1000	18,4	19,0	20,2	20,9	22,5	23,9	30,0
1315	1348	1380	•	•	1200	21,4	22,2	23,5	24,3	26,1	27,7	34,5
1515	1548	1580	•	•	1400	24,5	25,3	26,8	27,6	29,8	31,5	39,0
1715	1748	1780	•	•	1600	27,5	28,4	30,1	31,0	33,4	35,3	43,5



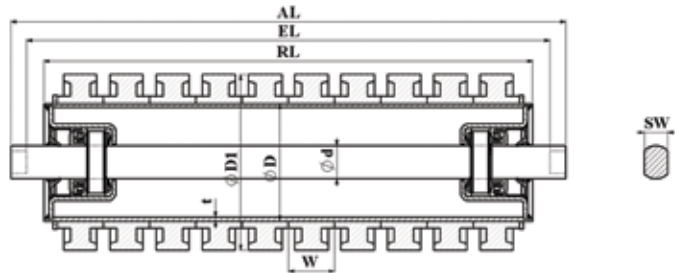
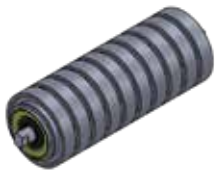
D Ø 159 Ce	AKRU1	AKRU2	AKRU3	AKRU4	AKRU5	AKRU6	AKRU7
d Ø Shaft	20	22/20	25	26/25	30	32/30	40
Bearing	6204	6204	6205	6305	6206	6306	6308
SW Switch Wrnech	14	14	18	18	22	22	32
t Pipe Wall Thickness	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	5 mm	5 mm

Norm: DIN 22212 - 2			Largeur Courrole			Poids (Kg)						
RL	EL	AL				AKRU 1	AKRU 2	AKRU 3	AKRU 4	AKRU 5	AKRU 6	AKRU 7
315	323	341	800	•	•	7,2	7,4	7,8	8,3	8,7	9,4	12,8
380	388	406	1000	650	•	8,4	8,6	9,0	9,5	10,1	10,8	14,4
465	473	491	1200	800	•	9,9	10,1	10,7	11,2	11,8	12,6	16,5
530	538	562	1400	•	•	11,0	11,3	11,9	12,5	13,2	14,0	18,2
600	608	626/632	1600	1000	•	12,3	12,6	13,3	13,8	14,7	15,6	20,0
670	678	702	1800	•	•	13,5	13,9	14,6	15,2	16,1	17,0	21,7
750	758	776/782	2000	•	•	14,9	15,4	16,1	16,8	17,9	18,8	23,8
800	808	832	2200	1400	•	15,8	16,3	17,1	17,7	18,8	19,9	25,0
900	908	932	2400	1600	•	17,6	18,1	19,0	19,7	20,9	22,1	27,5
950	958	982	2600	•	800	18,5	19,0	20,0	20,7	22,0	23,1	28,8
1050	1058	1082	2800	•	•	20,3	20,8	21,9	22,6	24,0	25,3	31,3
1120	1128	1152	3000	•	•	21,5	22,1	23,2	24,0	25,5	26,8	33,1
1150	1158	1182	•	2000	1000	22,0	22,7	23,8	24,5	26,1	27,4	33,8
1400	1408	1432	•	•	1200	26,5	27,2	28,6	29,4	31,3	32,8	40,1
1600	1608	1632	•	•	1400	30,0	30,9	32,4	33,3	35,5	37,2	45,1
1800	1808	1832	•	2400	1600	33,6	34,5	36,2	37,2	39,7	41,5	50,2
2000	2008	2032	•	•	1800	37,1	38,2	40,1	41,1	43,8	45,8	55,2
2200	2208	2232	• •	•	2000	40,7	41,8	43,9	45,0	48,0	50,1	60,2

Norm: NFE 53300			Largeur Courrole			Poids (Kg)						
RL	EL	AL				AKRU 1	AKRU 2	AKRU 3	AKRU 4	AKRU 5	AKRU 6	AKRU 7
290	296	316	800	•	•	6,8	6,9	7,3	7,8	8,2	8,8	12,1
355	366	386	1000	650	•	7,9	8,1	8,6	9,1	9,6	10,3	13,8
425	436	456	1200	800	•	9,2	9,4	9,9	10,4	11,0	11,8	15,6
495	506	526	1400	•	•	10,4	10,7	11,3	11,8	12,5	13,3	17,3
565	576	596	1600	1000	•	11,7	12,1	12,7	13,3	14,1	15,0	19,4
635	646	666	1800	•	•	12,9	13,3	13,9	14,5	15,4	16,3	20,9
725	758	790	2000	•	650	14,6	15,0	15,8	16,4	17,5	18,5	23,5
875	908	940	•	•	800	17,2	17,7	18,7	19,3	20,6	21,7	27,2
1115	1148	1180	•	•	1000	21,5	22,1	23,2	24,0	25,6	26,9	33,3
1315	1348	1380	•	•	1200	25,1	25,8	27,1	27,9	29,7	31,2	38,3
1515	1548	1580	•	•	1400	28,6	29,4	30,9	31,8	33,9	35,5	43,3
1715	1748	1780	•	•	1600	32,2	33,1	34,7	35,7	38,1	39,9	48,3

LES ROULEAUX D'IMPACT

Les rouleaux d'impact sont formés d'un corps principal en acier dont les disques d'impact absorbent de choc à revêtement plastique de plusieurs dimensions sont attachés et fixés avec des anneaux de support pour empêcher le glissement des disques des parties de bout. Les rouleaux d'impact sont normalement utilisés à parties basse de la cuve d'écoulement, pour absorber les chocs qui doivent être absorbés et de cette façon, pour augmenter la protection contre les dommages et les corruptions qui peuvent se produire sur la bande et sur le matériel transporté. Le rouleau transporteur doit avoir des dimensions appropriées à son diamètre pour ne pas causer de l'ondulation. Il est produit dans une machine spéciale en étant enfilé strictement sur le rouleau en acier. Il est enfilé à tout le long du rouleau de côté à côté. Les disques sont produits en moulant les caoutchoucs noirs conforme à la norme DIN 53479 et ayant une dureté 65 ± 5 Shore A à des moules appropriées.



AKRD Rouleaux amortisseurs Norm DIN 22112-2		B	400	500	650	800	1000	1200	1400	1600	1800
		RL	165	200	250	315	380	465	530	600	670
		EL	173	208	258	323	388	473	538	608	678
		AL	191	226	276	341	406	491	562	626/632	702
Dimensions des bagues mm	Ø D	Ø D1	Nombre des bagues:								
60x89x35	60	89	4	5	7	8	10	13	•	•	•
60x108x35	60	108	4	5	7	8	10	13	•	•	•
60x114x35	60	114	4	5	7	8	10	13	•	•	•
60x120x35	60	120	4	5	7	8	10	13	•	•	•
60x133x35	60	133	4	5	7	8	10	13	•	•	•
89x114x35	89	114	4	5	7	8	10	13	14	•	•
89x133x35	89	133	4	5	7	8	10	13	14	•	•
89x159x35	89	159	4	5	7	8	10	13	14	•	•
108x159x35	108	159	•	•	7	8	10	13	14	16	18

	AKRD1	AKRD2	AKRD3	AKRD4	AKRD5	AKRD6	AKRD7
Ø Shaft	20	22/20	25	26/25	30	32/30	40
Bearing	6204	6204	6205	6305	6206	6306	6308
AA (SW)	14	14	18	18	22	22	32

AKRD Rouleaux amortisseurs Norm NFE-53300		B	400	500	650	800	1000	1200	1400	1600	1800
		RL	150	190	240	290	360	430	500	570	640
		EL	156	196	246	296	366	436	506	576	646
		AL	176	216	266	316	386	456	526	596	666
Dimensions des bagues mm	Ø D	Ø D1	Nombre des bagues:								
60x89x35	60	89	4	5	6	8	10	12	•	•	•
60x108x35	60	108	4	5	6	8	10	12	•	•	•
60x114x35	60	114	4	5	6	8	10	12	•	•	•
60x120x35	60	120	4	5	6	8	10	12	•	•	•
60x133x35	60	133	4	5	6	8	10	12	•	•	•
89x114x35	89	114	4	5	6	8	10	12	13	•	•
89x133x35	89	133	4	5	6	8	10	12	13	•	•
89x159x35	89	159	4	5	6	8	10	12	13	•	•
108x159x35	108	159	•	•	6	8	10	12	13	16	18

LES ROULEAUX DE ROULEMENT INFÉRIEUR À DISQUE

L'allée correcte de la bande est affecté du type du matériel transporté, spécialement si le matériel est collant. Pour cette raison, les matériaux peuvent se coller facilement sur la surface de la bande. Dans cette situation, il y aura des résidus de matériel sur les rouleaux de roulement qui soutient la bande et cela va causer l'accumulation désordonnée de matériel sur le rouleau. En conséquence, cela va causer non seulement l'usure et l'endommagement de la bande, mais aussi l'échappement de la voie de poursuite normale de la bande à cause du changement des forces d'orientation. Les rouleaux de roulements à disque jouent un grand rôle pour la prévention de l'accumulation de matériel qui se forme dans certaines conditions sur la surface de la bande. Normalement, il y a des disques à embouts pointus installés discontinus à la partie où l'accumulation de matériel est désintégrée au centre de la bande et à la partie centrale du rouleau. Les rouleaux de roulements à disque ne doivent pas être utilisés çomme élément d'étirage.

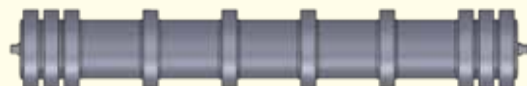
AKSR L'arrangement à disque de retour



AKRR Le retour / Le rangement à disque de retour



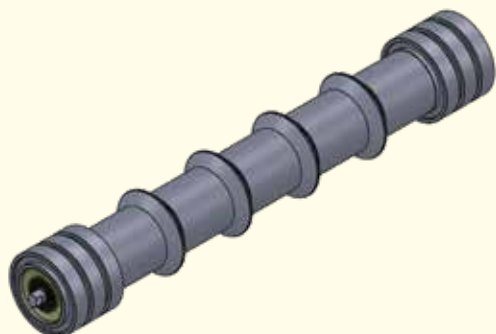
AKDD Le soufflage et le rangement à disque de soufflage



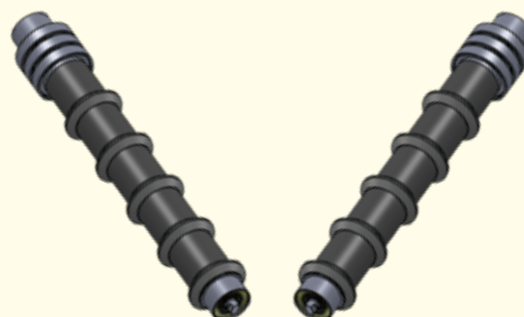
AKRH Configuration à Disque Hélix



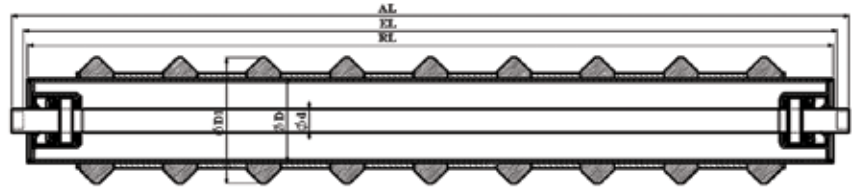
AKDR Le soufflage et le rangement à disque de retour



AKRV Le rangement du système binaire



AKSR L'arrangement à disque de retour



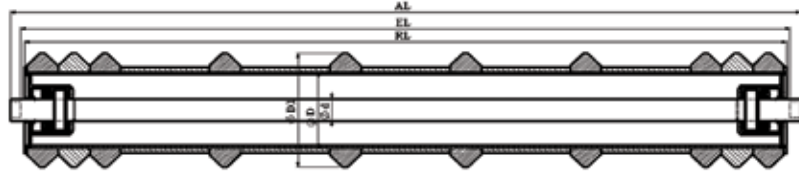
	AKSR1	AKSR2	AKSR3	AKSR4	AKSR5	AKSR6	AKSR7
d Ø Shaft	20	22/20	25	26/25	30	32/30	40
Bearing	6204	6204	6205	6305	6206	6306	6308
AA (SW)	14	14	18	18	22	22	32

Largeur de bande B	Tube acier ØD	Extérieur bague ØD1	Dimensions des bagues mm	Spacer bushing dimensions mm	Norm DIN 22112-2			Norm NFE53300				
					Nombre des bagues	Spacer bushing quantity	RL mm	Nombre des bagues	Spacer bushing quantity	RL mm		
400	60	89	60*89*35	60*70*50	6	5	500	6	5	475		
		108	60*108*35	60*70*50	6	5		6	5			
		133	60*133*35	60*70*50	6	5		6	5			
500	60	89	60*89*35	60*70*50	7	6	600	7	6	575		
		108	60*108*35	60*70*50	7	6		7	6			
		133	60*133*35	60*70*50	7	6		7	6			
	89	133	89*133*35	89*100*50	7	6		7	6			
650	60	89	60*89*35	60*70*75	7	6	750	7	6	725		
		108	60*108*35	60*70*75	7	6		7	6			
		133	60*133*35	60*70*75	7	6		7	6			
	89	133	89*133*35	89*100*75	7	6		7	6			
		159	89*159*35	89*100*75	7	6		7	6			
800	60	89	60*89*35	60*70*75	9	8	950	8	7	875		
		108	60*108*35	60*70*75	9	8		8	7			
		133	60*133*35	60*70*75	9	8		8	7			
	89	133	89*133*35	89*100*75	9	8		8	7			
		159	89*159*35	89*100*75	9	8		8	7			
		108	108*159*35	108*120*75	9	8		8	7			
1000	60	108	60*108*35	60*70*75	11	10	1150	10	9	1115		
		133	60*133*35	60*70*75	11	10		10	9			
	89	133	89*133*35	89*100*75	11	10			10		9	
		159	89*159*35	89*100*75	11	10			10		9	
	108	108*159*35	108*120*75	11	10			10	9			
1200	60	108	60*108*35	60*70*75	13	12	1400	12	11	1315		
		133	60*133*35	60*70*75	13	12		12	11			
	89	133	89*133*35	89*100*75	13	12			12		11	
		159	89*159*35	89*100*75	13	12			12		11	
		108	108*159*35	108*120*75	13	12			12		11	

AKSR L'arrangement à disque de retour

Les disques de type de retour pointu sont placés avec des intervalles au long du tube sur le rouleau. Ils ont été soutenus entre eux avec des douilles intermédiaires polyamides pour empêcher le glissement des disques.

AKRR Le retour / Le rangement à disque de retour



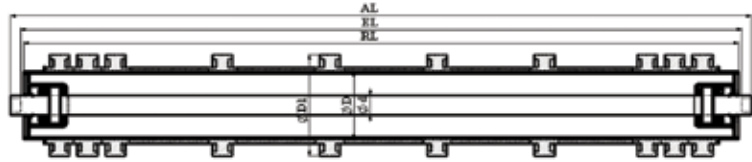
	AKRR1	AKRR2	AKRR3	AKRR4	AKRR5	AKRR6	AKRR7
Ø Shaft	20	22/20	25	26/25	30	32/30	40
Bearing	6204	6204	6205	6305	6206	6306	6308
AA (SW)	14	14	18	18	22	22	32

Largeur de bande B	Tube acier ØD	Extérieur bague ØD1	Dimensions des bagues mm	Spacer bushing dimensions mm	Norm DIN 22112-2			Norm NFE53300		
					Nombre des bagues	Spacer bushing quantity	RL mm	Nombre des bagues	Spacer bushing quantity	RL mm
500	60	89	60*89*35	60*70*60	3+3+3	4	600	3+3+3	4	575
		108	60*108*35	60*70*60	3+3+3	4		3+3+3	4	
		133	60*133*35	60*70*60	3+3+3	4		3+3+3	4	
	89	133	89*133*35	89*100*60	3+3+3	4	3+3+3	4		
650	60	89	60*89*35	60*70*75	3+4+3	5	750	3+4+3	5	725
		108	60*108*35	60*70*75	3+4+3	5		3+4+3	5	
		133	60*133*35	60*70*75	3+4+3	5		3+4+3	5	
		159	89*159*35	89*100*75	3+4+3	5		3+4+3	5	
	89	133	89*133*35	89*100*75	3+4+3	5	3+4+3	5		
800	60	89	60*89*35	60*70*75	3+6+3	7	950	3+5+3	6	875
		108	60*108*35	60*70*75	3+6+3	7		3+5+3	6	
		133	60*133*35	60*70*75	3+6+3	7		3+5+3	6	
	89	133	89*133*35	89*100*75	3+6+3	7		3+5+3	6	
		159	89*159*35	89*100*75	3+6+3	7		3+5+3	6	
		108	159	108*159*35	108*120*75	3+6+3		7	3+5+3	
1000	60	108	60*108*35	60*70*75	4+7+4	8	1150	4+7+4	8	1115
		133	60*133*35	60*70*75	4+7+4	8		4+7+4	8	
	89	133	89*133*35	89*100*75	4+7+4	8		4+7+4	8	
		159	89*159*35	89*100*75	4+7+4	8		4+7+4	8	
		108	159	108*159*35	108*120*75	4+7+4		8	4+7+4	
1200	60	108	60*108*35	60*70*75	4+8+4	9	1400	4+8+4	9	1315
		133	60*133*35	60*70*75	4+8+4	9		4+8+4	9	
	89	133	89*133*35	89*100*75	4+8+4	9		4+8+4	9	
		159	89*159*35	89*100*75	4+8+4	9		4+8+4	9	
		108	159	108*159*35	108*120*75	4+8+4		9	4+8+4	

AKRR Le retour / Le rangement à disque de retour

Les disques de retour pointu sont placés avec des intervalles dans la zone centrale et sous forme de groupes sur les zones latérales. Ils ont été soutenus entre eux avec des douilles intermédiaires pour empêcher le glissement des disques.

AKDD Le soufflage et le rangement à disque de soufflage



	AKDD1	AKDD2	AKDD3	AKDD4	AKDD5	AKDD6	AKDD7
d Ø Shaft	20	22/20	25	26/25	30	32/30	40
Bearing	6204	6204	6205	6305	6206	6306	6308
AA (SW)	14	14	18	18	22	22	32

Largeur de bande B	Tube acier ØD	Extérieur bague ØD1	Dimensions des bagues mm	Spacer bushing dimensions mm	Norm DIN 22112-2			Norm NFE53300		
					Nombre des bagues	Spacer bushing quantity	RL mm	Nombre des bagues	Spacer bushing quantity	RL mm
650	60	108	60*108*35	60*70*75	3+4+3	5	750	3+4+3	5	725
		133	60*133*35	60*70*75	3+4+3	5		3+4+3	5	
	89	133	89*133*35	89*100*75	3+4+3	5		3+4+3	5	
800	60	108	60*108*35	60*70*75	3+6+3	7	950	3+5+3	6	875
		133	60*133*35	60*70*75	3+6+3	7		3+5+3	6	
	89	133	89*133*35	89*100*75	3+6+3	7		3+5+3	6	
		159	89*159*35	89*100*75	3+6+3	7		3+5+3	6	
	108	159	108*159*35	108*120*75	3+6+3	7		3+5+3	6	
1000	60	108	60*108*35	60*70*75	4+7+4	8	1150	4+7+4	8	1115
		133	60*133*35	60*70*75	4+7+4	8		4+7+4	8	
	89	133	89*133*35	89*100*75	4+7+4	8		4+7+4	8	
		159	89*159*35	89*100*75	4+7+4	8		4+7+4	8	
	108	159	108*159*35	108*120*75	4+7+4	8		4+7+4	8	
1200	60	108	60*108*35	60*70*75	4+8+4	9	1400	4+8+4	9	1315
		133	60*133*35	60*70*75	4+8+4	9		4+8+4	9	
	89	133	89*133*35	89*100*75	4+8+4	9		4+8+4	9	
		159	89*159*35	89*100*75	4+8+4	9		4+8+4	9	
	108	159	108*159*35	108*120*75	4+8+4	9		4+8+4	9	
1400	89	133	89*133*35	89*100*100	4+9+4	10	1600	4+8+4	9	1515
		159	89*159*35	89*100*100	4+9+4	10		4+8+4	9	
	108	159	108*159*35	108*120*100	4+9+4	10		4+8+4	9	
1600	89	133	89*133*35	89*100*100	4+10+4	11	1800	4+9+4	11	1715
		159	89*159*35	89*100*100	4+10+4	11		4+9+4	11	
	108	159	108*159*35	108*120*100	4+10+4	11		4+9+4	11	

AKDD Le soufflage et le rangement à disque de soufflage

Les disques de type soufflage ont été placés par support entre eux avec les douilles intermédiaires à l'intérieur afin d'empêcher les glissements et avec des intervalles dans la zone centrale et adjacent aux têtes du rouleau.

AKDR Le soufflage et le rangement à disque de retour



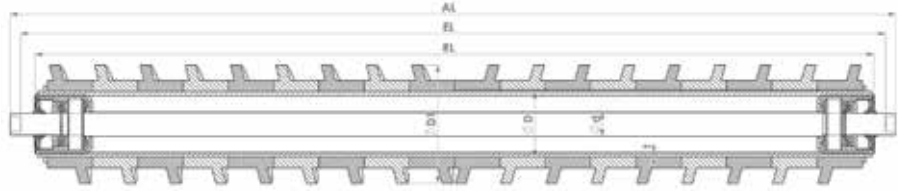
	AKDD1	AKDD2	AKDD3	AKDD4	AKDD5	AKDD6	AKDD7
d Ø Shaft	20	22/20	25	26/25	30	32/30	40
Bearing	6204	6204	6205	6305	6206	6306	6308
AA (SW)	14	14	18	18	22	22	32

Largeur de bande B	Tube acier ØD	Extérieur bague ØD1	Dimensions des bagues mm	Spacer bushing dimensions mm	Norm DIN 22112-2			Norm NFE53300		
					Nombre des bagues	Spacer bushing quantity	RL mm	Nombre des bagues	Spacer bushing quantity	RL mm
650	60	108	60*108*35	60*70*75	3+4+3	5	750	3+4+3	5	725
		133	60*133*35	60*70*75	3+4+3	5		3+4+3	5	
	89	133	89*133*35	89*100*75	3+4+3	5		3+4+3	5	
800	60	108	60*108*35	60*70*75	3+6+3	7	950	3+5+3	6	875
		133	60*133*35	60*70*75	3+6+3	7		3+5+3	6	
	89	133	89*133*35	89*100*75	3+6+3	7		3+5+3	6	
		159	89*159*35	89*100*75	3+6+3	7		3+5+3	6	
	108	159	108*159*35	108*120*75	3+6+3	7		3+5+3	6	
1000	60	108	60*108*35	60*70*75	4+7+4	8	1150	4+7+4	8	1115
		133	60*133*35	60*70*75	4+7+4	8		4+7+4	8	
	89	133	89*133*35	89*100*75	4+7+4	8		4+7+4	8	
		159	89*159*35	89*100*75	4+7+4	8		4+7+4	8	
	108	159	108*159*35	108*120*75	4+7+4	8		4+7+4	8	
1200	60	108	60*108*35	60*70*75	4+8+4	9	1400	4+8+4	9	1315
		133	60*133*35	60*70*75	4+8+4	9		4+8+4	9	
	89	133	89*133*35	89*100*75	4+8+4	9		4+8+4	9	
		159	89*159*35	89*100*75	4+8+4	9		4+8+4	9	
	108	159	108*159*35	108*120*75	4+8+4	9		4+8+4	9	
1400	89	133	89*133*35	89*100*100	4+9+4	10	1600	4+8+4	9	1515
		159	89*159*35	89*100*100	4+9+4	10		4+8+4	9	
	108	159	108*159*35	108*120*100	4+9+4	10		4+8+4	9	
1600	89	133	89*133*35	89*100*100	4+10+4	11	1800	4+9+4	11	1715
		159	89*159*35	89*100*100	4+10+4	11		4+9+4	11	
	108	159	108*159*35	108*120*100	4+10+4	11		4+9+4	11	

AKDR Le soufflage AKDR et le rangement à disque de retour

Les disques de type soufflage ont été placés par support entre eux avec les douilles intermédiaires à l'intérieur afin d'empêcher les glissements et avec des intervalles dans la zone centrale et adjacent aux têtes du rouleau.

AKRH Configuration à Disque Hélix



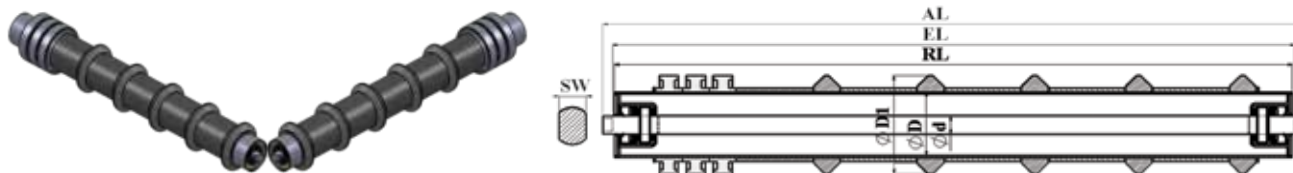
	AKRH1	AKRH2	AKRH3	AKRH4	AKRH5	AKRH6	AKRH7
Ø Shaft	20	22/20	25	26/25	30	32/30	40
Bearing	6204	6204	6205	6305	6206	6306	6308
AA (SW)	14	14	18	18	22	22	32

Largeur de bande B	TUBE acier ØD	Extérieur bague ØD1	Dimensions des bagues mm	Norm DIN 22112-2				Norm NFE53300			
				Nombre des bagues	RL mm	EL mm	AL mm	Nombre des bagues	RL mm	EL mm	AL mm
300	60	108	60*108*40	8	380	388	412	8	360	366	386
	89	133	89*133*45	8				8			
400	60	108	60*108*40	12	500	508	526	10	475	508	540
	89	133	89*133*45	10				10			
500	60	108	60*108*40	14	600	608	626	14	575	608	640
	89	133	89*133*45	12				12			
650	60	108	60*108*40	18	750	758	782	18	725	758	790
	89	133	89*133*45	16				16			
	108	159	108*159*40	18				18			
800	60	108	60*108*40	22	950	958	982	20	875	908	940
	89	133	89*133*45	20				18			
	108	159	108*159*40	22				20			
1000	60	108	60*108*40	28	1150	1158	1182	26	1115	1148	1180
	89	133	89*133*45	24				24			
	108	159	108*159*40	28				26			
1200	60	108	60*108*40	34	1400	1408	1432	32	1315	1348	1380
	89	133	89*133*45	30				28			
	108	159	108*159*40	34				32			
1400	60	108	60*108*40	38	1600	1608	1632	36	1515	1548	1580
	89	133	89*133*45	34				32			
	108	159	108*159*40	38				36			
1600	89	133	89*133*45	40	1800	1808	1832	38	1715	1748	1780
	108	159	108*159*40	44				42			

AKRH Configuration à Disque Hélix

Elle nettoie les matériaux collés sur la surface de la bande en faisant un tour du milieu du rouleau vers le bord. Elles sont disponibles avec des disques en caoutchouc et en métal.

AKRV Le rangement du système binaire



	AKRV1	AKRV2	AKRV3	AKRV4	AKRV5	AKRV6	AKRV7
Ø Shaft	20	22/20	25	26/25	30	32/30	40
Bearing	6204	6204	6205	6305	6206	6306	6308
AA (SW)	14	14	18	18	22	22	32

Largeur de bande B	Tube acier ØD	Extérieur bague ØD1	Dimensions des bagues mm	Norm DIN 22112-2			Norm NFE53300		
				Impact Nombre des bagues	Return Nombre des bagues	RL mm	Impact Nombre des bagues	Return Nombre des bagues	RL mm
650	60	108	60*108*35	3	2	380	3	2	355
		133	60*133*35	3	2		3	2	
		89	89*133*35	3	2		3	2	
800	60	108	60*108*35	3	3	465	3	3	425
		133	60*133*35	3	3		3	3	
	89	133	89*133*35	3	3		3	3	
		159	89*159*35	3	3		3	3	
1000	60	108	60*108*35	4	4	600	4	4	570
		133	60*133*35	4	4		4	4	
	89	133	89*133*35	4	4		4	4	
		159	89*159*35	4	4		4	4	
1200	60	108	60*108*35	4	4	700			
		133	60*133*35	4	4				
	89	133	89*133*35	4	4				
		159	89*159*35	4	4				
1400	89	133	89*133*35	4	5	800			
		159	89*159*35	4	5				
	108	108*159*35	4	5					
1600	89	133	89*133*35	4	6	900			
		159	89*159*35	4	6				
	108	108*159*35	4	6					
1800	89	133	89*133*35	4	7	1000			
		159	89*159*35	4	7				
	108	108*159*35	4	7					
2000	89	133	89*133*35	4	8	1100			
		159	89*159*35	4	8				
	108	108*159*35	4	8					

AKRV Le rangement du système binaire

Le système binaire a été conçu pour les ensembles de châssis de retour au format de design V aux retours inférieurs. Ils peuvent être conçus de dimension souhaitée ou aux dimensions proportionnelles caractéristiques conformément aux convoyeurs à large bande

ROULEAU GUIDE

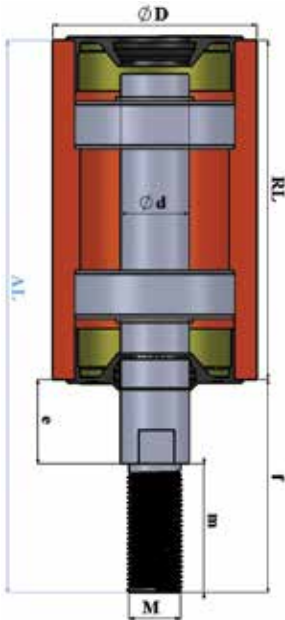


Figure 1: AKRK

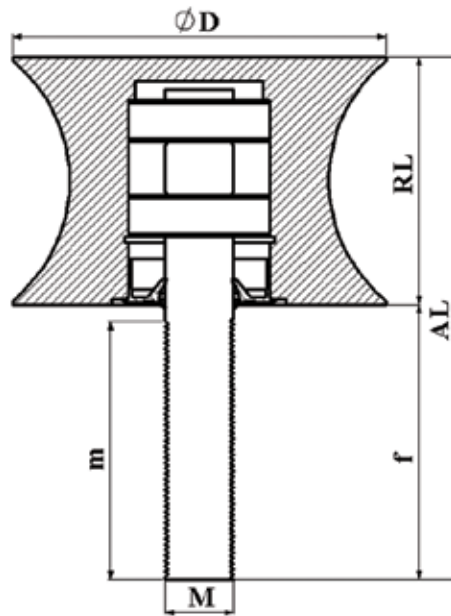


Figure 2: AKEK

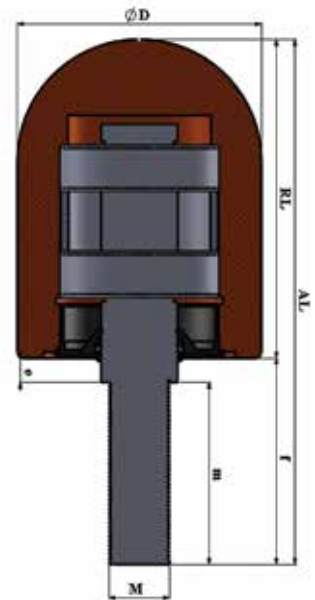


Figure 3: AKOK

D Ø	RL	AL	d Ø	M	m	e	f	t	SW	TYPE	BEARING
60	100	165	20	16	40	10	65	8	17	AKRK1	6204
60	120	185	20	16	40	10	65	8	17	AKRK1	6204
89	100	165	20	16	40	10	65	4	17	AKRK1	6204
89	120	185	20	16	40	10	65	4	17	AKRK1	6204
108	120	185	20	16	40	10	65	4	17	AKRK1	6204
60	100	165	25	20	40	10	65	6	20	AKRK3	6205
60	120	185	25	20	40	10	65	6	20	AKRK3	6205
89	100	165	25	20	40	10	65	4	20	AKRK3	6205
89	120	185	25	20	40	10	65	4	20	AKRK3	6205
108	120	185	25	20	40	10	65	4	20	AKRK3	6205
89	120	185	30	24	40	10	65	4	26	AKRK5	6206
108	120	185	30	24	40	10	65	4	26	AKRK5	6206
137	90	190	25	24	90	10	100			AKEK2	6205
80	105	173	25	20	60	8	68			AKOK2	6205

AKKA LES ROULEAUX PLAQUÉ DE CAOUTCHOUC;

Conformément aux projets et demandes de nos clients, nous faisons du placage vulcanisé chaud selon l'épaisseur et dessin demandé. À côté du caoutchouc noir NBR, nous faisons aussi du placage en caoutchouc blanche.

Nous faisons aussi des rouleaux plaqués de polyuréthane de différents couleurs selon les demandes de projet.



AKPO, LES POULIES POLYAMIDES INOXYDABLE;

Les rouleaux produits de polyamide ou de matériel en acier inoxydable sont utilisés dans les projets où la résistance à l'usure, la dureté, l'acide, la corrosion et l'aimantation sont demandés ou dans des convoyeurs ayant des spécifications similaires. La production des bandes de poulie inoxydable, polyamide, delrin, polyéthylène et kestamid selon vos projets et demandes, sont effectués par nos soins.



AKZI LE ROULEAU DE BANDE COMMANDÉ PAR CHAÎNE;

Dans le système de convoyeurs, nous produisons les poulies qui relient et mobilisent avec des chaînes les engrenages attachés à une ou deux faces des bouts des poulies de la bande, selon les projets de vous, nos clients. Notre production est faite avec de différents diamètres et dimensions d'engrenages. S'il y a des échappements entre les axes des engrenages de rouleaux dans les convoyeurs où les engrenages des rouleaux sont reliées avec l'aide des chaînes, dans ce cas, ça sera possible de parler de sérieux problèmes de conception et production qui peuvent même causer des ruptures de chaînes. Pour cette raison, il faut faire attention aux engrenages de rouleaux pour qu'ils soient à la même axe. La production des engrenages de ces rouleaux est spécialement très importante. Il faut être délicat au sujet de la sélection du matériel correct, des traitements de surfaces correctes et de valeur de raideur suffisant.



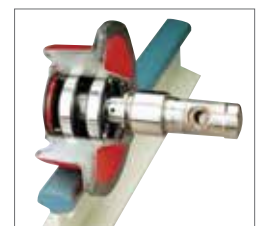
LES ROULEAUX RESISTANTS À L'ESPACE ACIDE;

Sous la garantie de notre entreprise, nous présentons à l'utilisation de nos chers clients les bobines de bande montées avec les paliers de roulement fabriqués de matériel en plastique conçu en fonction des roulements de diamètre conforme aux tuyaux de diamètre conforme au projet spécial afin d'être utilisé dans les rouleaux fonctionnant dans les systèmes légers et les espaces humides résistants à l'espace acide (dans les usines de sucre, d'engrais et de ciment).



AKPA ROUE/BOBINE DU CONVOYEUR PAN

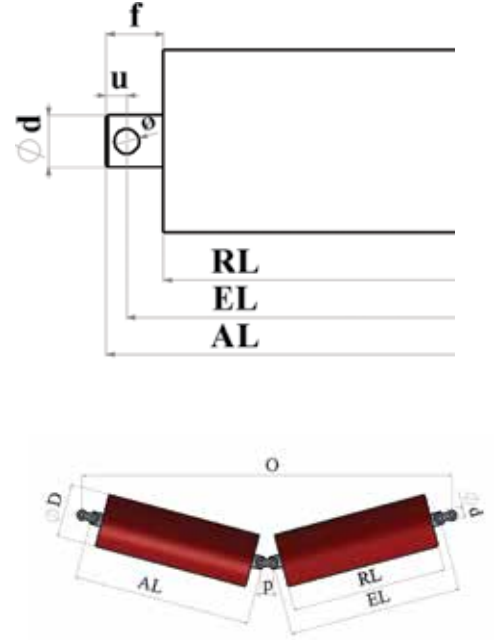
Les systèmes de transport convoyeur Pan sont utilisés comme roue de transport des poêles, des sceaux utilisés dans les systèmes de transport de matériel à des températures élevées ou au transport des clinkers dans les usines de ciment. La fabrication est réalisée aux diamètres et aux dimensions diverses en fonction du projet et est présentée à l'utilisation de nos clients.



AKRG 2 2-Part Garland Rouleaux

	AKRU1	AKRU3	AKRU4	AKRU5	AKRU6	AKRU7
Ø axe	20	25	26/25	30	32/30	40
Roulement	6204	6205	6305	6206	6306	6308

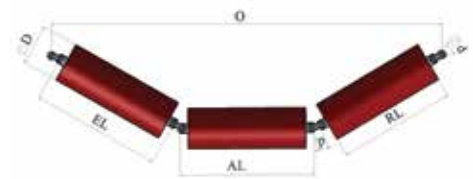
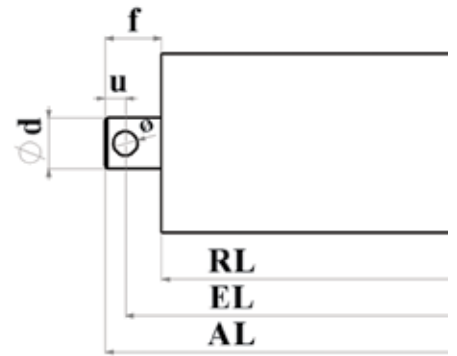
B	ØD	RL	EL	AL	TİP	p	V	O
500	60	315	343	363	AKRU1	25,40	64	751
	89	315	347	371	AKRU3	31,75	66	778
	108	315	347	371	AKRU4	31,75	66	778
	133	315	347	371	AKRU4	31,75	66	778
650	60	380	408	428	AKRU1	25,40	75	879
	89	380	412	436	AKRU3	31,75	77	906
	108	380	412	436	AKRU4	31,75	77	906
	133	380	420	452	AKRU5	38,10	80	940
800	60	465	493	513	AKRU1	25,40	90	1046
	89	465	497	521	AKRU3	31,75	92	1073
	108	465	497	521	AKRU4	31,75	92	1073
	133	465	505	637	AKRU5	38,10	94	1108
1000	63	600	628	648	AKRU1	25,40	113	1312
	89	600	632	656	AKRU3	31,75	115	1339
	108	600	632	656	AKRU4	31,75	115	1339
	133	600	640	672	AKRU5	38,10	118	1374
1200	159	700	728	748	AKRU1	25,40	131	1506
	89	700	732	756	AKRU3	31,75	133	1536
	108	700	732	756	AKRU4	31,75	133	1536
	133	700	740	772	AKRU5	38,10	135	1571
	159	700	744	776	AKRU7	44,45	137	1597
1400	89	800	828	848	AKRU1	25,40	148	1706
	108	800	832	856	AKRU3	31,75	150	1733
	133	800	832	856	AKRU4	31,75	150	1733
	159	800	840	872	AKRU5	38,10	152	1768
	194	800	844	876	AKRU7	44,45	154	1794
1600	89	900	932	956	AKRU3	31,75	167	1930
	108	900	932	956	AKRU4	31,75	167	1930
	133	900	940	972	AKRU5	38,10	170	1965
	159	900	944	976	AKRU7	44,45	172	1991
1800	108	1000	1032	1056	AKRU3	31,75	185	2127
	133	1000	1032	1056	AKRU4	31,75	185	2127
	159	1000	1040	1072	AKRU5	38,10	187	2162
	194	1000	1044	1076	AKRU7	44,45	189	2188
2000	133	1100	1132	1156	AKRU3	31,75	202	2324
	159	1100	1132	1156	AKRU4	31,75	202	2324
	194	1100	1140	1172	AKRU5	38,10	205	2359
	194	1100	1144	1176	AKRU7	44,45	206	2385
2200	133	1250	1282	1306	AKRU4	31,75	228	2619
	159	1250	1290	1322	AKRU6	38,10	231	2654
	194	1250	1294	1326	AKRU7	44,45	232	2681



AKRG 3 3-Part Garland Rouleaux

	AKRU1	AKRU3	AKRU4	AKRU5	AKRU6	AKRU7
Ø axe	20	25	26/25	30	32/30	40
Roulement	6204	6205	6305	6206	6306	6308

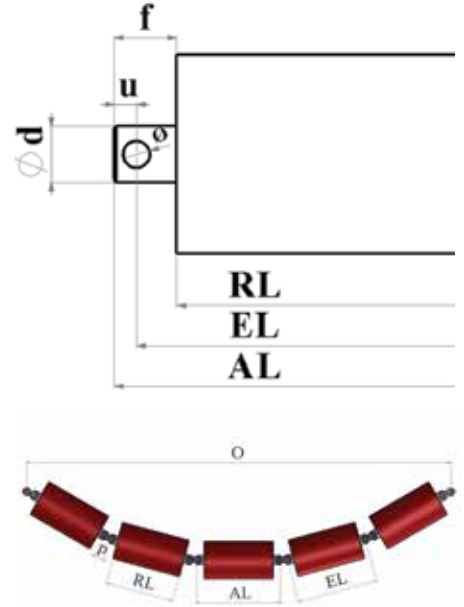
B	ØD	RL	EL	AL	TİP	p	V	O
500	60	200	228	248	AKRU1	25,40	153	692
	89	200	232	256	AKRU3	31,75	161	725
	108	200	232	256	AKRU4	31,75	161	725
	133	200	240	272	AKRU5	38,10	171	768
650	60	250	278	298	AKRU1	25,40	182	824
	89	250	282	306	AKRU3	31,75	190	857
	108	250	282	306	AKRU4	31,75	190	857
	133	250	290	322	AKRU5	38,10	200	900
800	60	315	343	363	AKRU1	25,40	219	995
	89	315	347	371	AKRU3	31,75	227	1028
	108	315	347	371	AKRU4	31,75	227	1028
	133	315	355	387	AKRU5	38,10	237	1072
1000	60	380	408	428	AKRU1	25,40	256	1166
	89	380	412	436	AKRU3	31,75	264	1200
	108	380	412	436	AKRU4	31,75	264	1200
	133	380	420	452	AKRU5	38,10	274	1243
1200	89	465	493	513	AKRU1	25,40	305	1391
	108	465	497	521	AKRU3	31,75	313	1424
	133	465	497	521	AKRU4	31,75	313	1424
	159	465	505	537	AKRU5	38,10	323	1467
	159	465	509	541	AKRU7	44,45	331	1501
1400	89	530	558	578	AKRU1	25,40	342	1562
	108	530	562	586	AKRU3	31,75	350	1595
	133	530	562	586	AKRU4	31,75	350	1595
	159	530	570	602	AKRU5	38,10	360	1639
	194	530	574	606	AKRU7	44,45	368	1672
1600	89	600	632	656	AKRU3	31,75	390	1780
	108	600	632	656	AKRU4	31,75	390	1780
	133	600	640	672	AKRU5	38,10	400	1824
	159	600	644	676	AKRU7	44,45	408	1857
1800	108	670	702	726	AKRU3	31,75	430	1965
	133	670	702	726	AKRU4	31,75	430	1965
	159	670	710	742	AKRU5	38,10	441	2008
	194	670	710	742	AKRU6	38,10	441	2008
	194	670	714	746	AKRU7	44,45	448	2041
2000	133	750	790	822	AKRU5	38,10	486	2219
	159	750	790	822	AKRU6	38,10	486	2219
	194	750	794	826	AKRU7	44,45	494	2252
2200	133	800	840	872	AKRU5	38,10	515	2351
	159	800	840	872	AKRU6	38,10	515	2351
	194	800	844	876	AKRU7	44,45	523	2384



AKRG 5 5-Part Garland Rouleaux

	AKRU1	AKRU3	AKRU4	AKRU5	AKRU6	AKRU7
Ø axe	20	25	26/25	30	32/30	40
Roulement	6204	6205	6305	6206	6306	6308

B	ØD	RL	EL	AL	TİP	p	V	O
800	89 108 133	165	193	213	AKRU1	25,40	326	810
		165	197	221	AKRU3	31,75	344	852
		165	197	221	AKRU4	31,75	344	853
		165	205	237	AKRU5	38,10	368	908
1000	89 108 133	205	233	253	AKRU1	25,40	384	956
		205	237	261	AKRU3	31,75	402	997
		205	237	261	AKRU4	31,75	402	997
		205	245	277	AKRU5	38,10	425	1054
1200	89 108 133 159	250	278	298	AKRU1	25,40	449	1120
		250	282	306	AKRU3	31,75	466	1161
		250	282	306	AKRU4	31,75	466	1161
		250	290	322	AKRU5	38,10	490	1217
		250	294	326	AKRU7	44,45	508	1259
1400	89 108 133 159 194	290	318	338	AKRU1	25,40	506	1265
		290	322	346	AKRU3	31,75	524	1307
		290	322	346	AKRU4	31,75	524	1307
		290	330	362	AKRU5	38,10	548	1363
		290	334	366	AKRU7	44,45	565	1404
1600	89 108 133 159 194	340	372	396	AKRU3	31,75	596	1489
		340	372	396	AKRU4	31,75	596	1489
		340	380	412	AKRU5	38,10	620	1545
		340	384	416	AKRU7	44,45	637	1568
1800	108 133 159 194	380	412	436	AKRU3	31,75	654	1634
		380	412	436	AKRU4	31,75	654	1634
		380	420	452	AKRU5	38,10	677	1690
		380	420	452	AKRU6	38,10	677	1690
		380	424	456	AKRU7	44,45	695	1732
2000	133 159 194	420	460	492	AKRU5	38,10	735	1836
		420	460	492	AKRU6	38,10	735	1836
		420	464	496	AKRU7	44,45	753	1877
2200	133 159 194	460	500	532	AKRU5	38,10	792	1981
		460	500	532	AKRU6	38,10	792	1981
		460	504	536	AKRU7	44,45	810	2023
2400	133 159 194	500	540	572	AKRU5	38,10	850	2127
		500	540	572	AKRU6	38,10	850	2127
		500	544	576	AKRU7	44,45	868	2169



LES CHÂSSIS

Les poulies de transport sont divisées en deux avec les noms: Poulies de Transport Supérieures et Poulies de Transport Inférieures.

Les bobines ont deux fonctions importantes dans les convoyeurs à bande:

- Servir de support à la bande transportant le matériel ou à la bande de tête au bras de retour
- Donner la forme de conduit à la bande au moment nécessaire.
- Les poulies de transport supérieures (portent le cordon chargé de la ceinture de la bande) sont simplement composées d'un rouleau dont la largeur est plus grande que la bande. Ces types de groupes de poulie de transport sont généralement utilisés pour le transfert des matériaux avec beaucoup de pièces ou pour les bandes d'alimentations. Ils sont rarement utilisés aux convoyeurs à ceinture serrés (B= 300-400 mm) qui sont installés dans les machines de transferts.
- D'autres applications sont les groupes de poulies à angle V, organisés de double, triple, quartette et quintette. De cette façon, la capacité de portage de la bande est augmentée. Aujourd'hui, les groupes de poulie de transport triple qui consistent d'un rouleau horizontale et de deux rouleaux incliné horizontalement à un côté chacun, sont utilisés entre 10° et 45°. La capacité augmente avec l'augmentation des angles des poulies latérales. De nos jours, le groupe de poulie standard triple est utilisé même dans les bandes les plus larges.

Les poulies sont généralement utilisées sur un châssis de construction en acier. Ce châssis qui porte les poulies est attaché au châssis de la bande avec des boulons. Les trous sur le châssis de la poulie sont ovales pour que les poulies puissent être ajustées perpendiculairement au mouvement de la bande. La conception du châssis de la poulie doit avoir une structure permettant facilement le démontage et le montage. Il faut faire attention au châssis de la poulie pour qu'il soit suffisamment solide pour les bandes larges qui portent des matériaux lourds.










Les poulies inférieures de roulement (portent le cordon de roulement vide) sont généralement de type simple, mais (B > 1200 mm) ils peuvent posséder plus d'une poulie dans les systèmes plus grands.

Ces codes ont été préparés pour faciliter la reconnaissance de stations de transport de rouleau. Veuillez utiliser ces codes lors de votre commande.

CHÂSSIS CODE: AKST3N, -, 800, T1.14, H160, ---, Bo

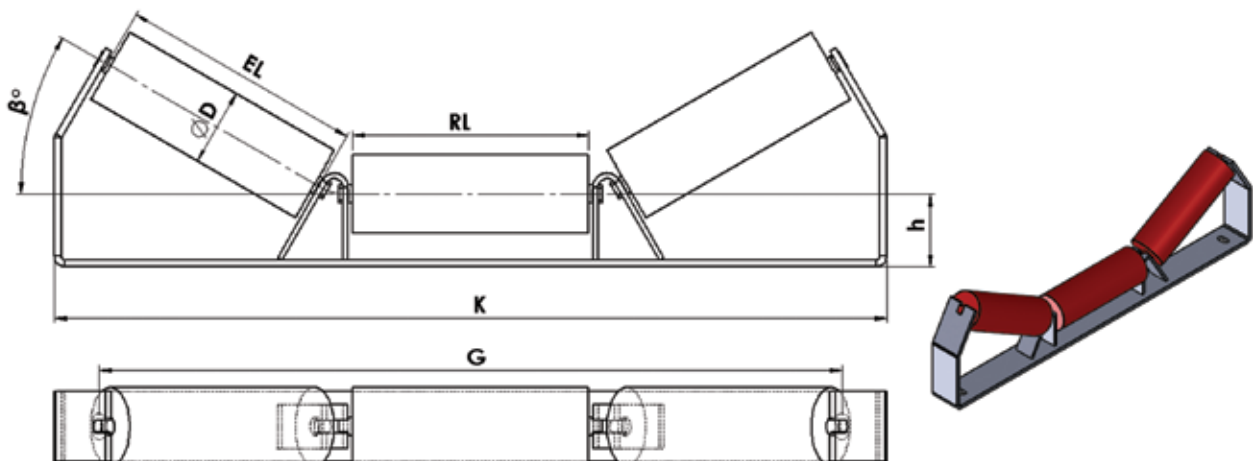
Code	Explication
AKST3N	Code de commande
-	Conception spéciale
800	Dimension de la bande
T1.14	Dimension de l'ouverture du commutateur
H160	Hauteur H
---	Longueur du rouleau
Bo	Type de peinture

Code	Explication
Bo	Peinture poudre électrostatique, couleur gris
Ga	Galvanisation immersion chaud, 10 microns
Sg	Galvanisation électro froid, 10 microns

Code	Explanation	Figure
AKST 2N	Double Group on Carrying Chassis NPU	
AKST 2L	Châssis de support sur Lame Groupe de 2	
AKST 3N	Châssis de support sur NPU Groupe de 3	
AKST 3L	Châssis de support sur Lame Groupe de 3	
AKSV 2N	Châssis retour inférieur sur NPL Groupe de 2 10°	
AKYU 3N	Support supérieur châssis d'orientation	
AKYA 1N	Support inférieur châssis d'orientation Sur NPU Unique 0°	
AKYA 2N	Support inférieur Châssis d'orientation sur NPU Groupe de 2 10°	
AKDB	Pilier de connexion rouleau retour inférieur	

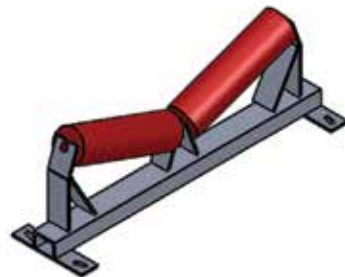
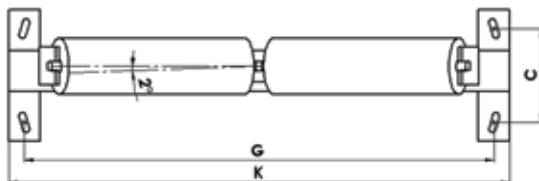
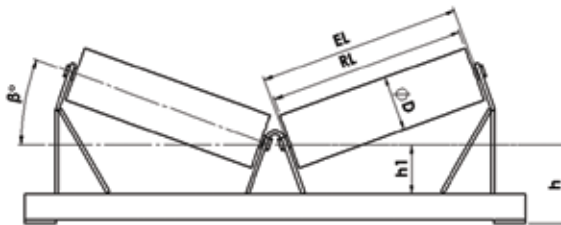
NORM	: NFE 53300
POUR LES RÔLES	: Ø60 – 89 – 108 - 133 mm, as 20 mm, SW14x10 mm
PROTECTION	: Epoxy Coating
ROUTE ANGLE	: Étude 2 ° par rapport à la direction

Largeur de bande B (mm)	Ø D (mm)	AKST 3L		AKDB		K (mm)	G (mm)	h1 (mm)	Poids (Kg)				
		RL (mm)	EL (mm)	RL' (mm)	EL' (mm)				a [°]				
									20°	25°	30	35	45
400	60	150	158	475	508	570	466	100	5.8	6	6.1	6.4	
	89												
	108												
500	60	190	198	575	608	680	556	100	6.6	6.8	7	7.3	7.8
	89												
	108												
650	60	240	248	725	758	830	716	100	7.7	7.9	8.2	8.5	9.1
	89												
	108												
800	60	290 (285)	298	875	908	980	866	125	8.7	9	9.3	9.7	10.4
	89												
	108												
1000	89	360 (355)	368	1115	1148	1210	1106	125	11.6	12	12.4	12.8	11.9
	188												
	133												



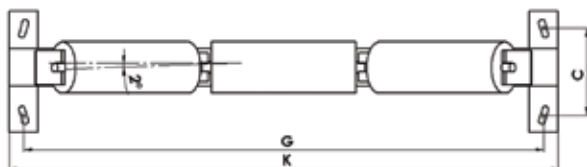
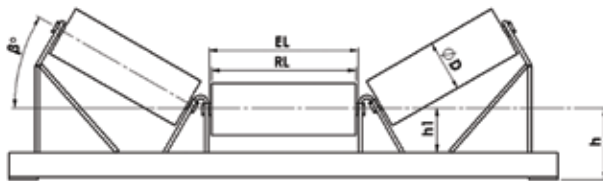
NORM	: DIN 22112-2
POUR LES RÔLES	: Ø60 — 89 — 108 — 133 — 159 mm, mil: 20 mm, SW 14x9 mm
PROTECTION	: Epoxy Coating
ROUTE ANGLE	: Étude 2 ° par rapport à la direction
CODE	: AKST 2N100

Largeur de bande B [mm]	ØD [mm]	RL [mm]	EL [mm]	K [mm]	G [mm]	h1 [mm]	h [mm]	c [mm]	Poids (Kg)				
									a [°]				
									10°	15°	20°	25°	30°
400	60	250	258	700	640	75	125	160	6.7	6.8	8.0	7.2	7.4
	89					75	120						
	108					85	135						
500	60	315	323	800	740	75	125	160	7.4	7.6	7.7	7.9	8.1
	89					75	120						
	108					85	135						
650	60	380	388	950	890	75	125	160	8.5	8.7	8.9	9.1	9.3
	89					75	120						
	108					85	135						
	133					100	150						
800	60	465	473	1150	1090	75	125	160	10.0	10.2	10.5	10.7	11.0
	89					75	125						
	108					85	135						
	133					100	150						
1000	89	600	608	1350	1290	75	125	200	11.5	11.8	12,1	12,4	12,7
	108					85	135						
	133					100	150						
	159					130	180						
1200	89	600	608	1350	1290	75	125	200	13.0	13.3	13.7	14.0	14.3
	108					85	135						
	133					100	150						
	159					130	180						



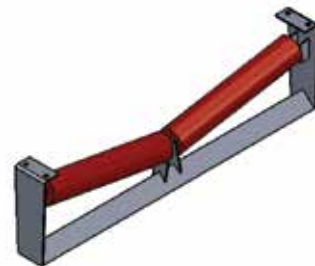
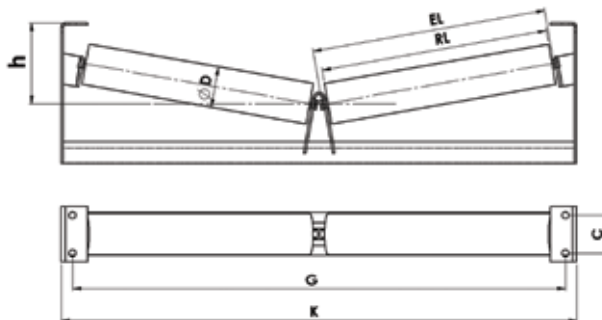
NORM	: DIN 22112-2
POUR LES RÔLES	: Ø60 — 89 — 108 — 133 — 159 mm, mil: 20mm, SW 15x9 mm
PROTECTION	: Epoxy Coating
ROUTE ANGLE	: Étude 2 ° par rapport à la direction
CODE	: AKST 3N100

Largeur de bande B [mm]	ØD [mm]	RL [mm]	EL [mm]	G [mm]	K [mm]	h1 [mm]	h [mm]	c [mm]	Poids (Kg)							
									a [°]							
									10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	45°
400	60	165	173	700	640	75	125	160	6.7	6.8	7.0	7.2	7.4	7.6	7.8	8.1
	89					75	125									
	108					85	135									
500	60	200	208	800	740	75	125	160	7.4	7.6	7.7	7.9	8.1	8.3	8.5	8.8
	89					75	125									
	108					85	135									
650	60	250	258	950	890	75	125	160	8.6	8.7	8.9	9.1	9.4	9.6	9.9	10.2
	89					75	125									
	108					85	135									
	133					100	150									
800	60	315	323	1150	1090	75	125	160	10.0	10.2	10.5	10.7	11.0	11.3	11.7	12.1
	89					75	125									
	108					85	135									
	133					100	150									
1000	89	380	388	1350	1290	75	125	200	12.1	12.2	12.3	12.5	12.7	13.1	13.5	14.0
	108					85	135									
	133					100	150									
	159					130	180									
1200	89	465	473	1600	1540	75	125	200	13.4	13.9	14.3	14.5	14.8	15.3	15.8	16.4
	108					85	135									
	133					100	150									
	159					130	180									



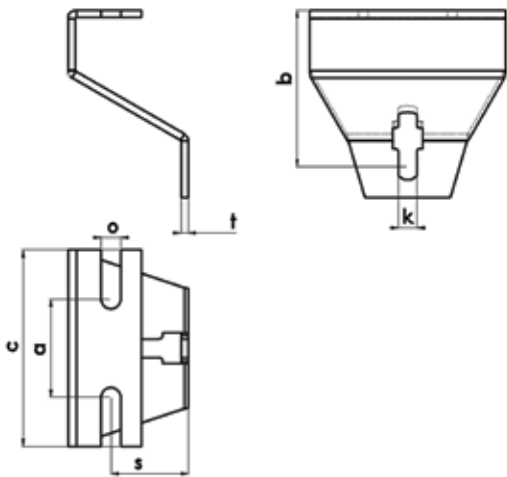
NORM	: DIN 22112-2
ROLLERS	: Ø 89 — 108 — 133 — 159mm, SW 14-18-22 mm
PROTECTION	: Epoxy Coating
ROUTE ANGLE	: Étude 2 ° par rapport à la direction
CODE	: AKSV 2K

Largeur de bande B [mm]	ØD [mm]	RL [mm]	EL [mm]	G [mm]	K [mm]	h1 [mm]	h [mm]	c [mm]
650	89	380	388	890	950	75	120	165
	108					100	145	212
800	89	465	473	1090	1150	75	120	165
	108					100	145	212
1000	89	600	608	1290	1350	75	120	165
	108					100	145	212
	133					100	150	217
1200	89	700	708	1540	1600	75	125	170
	108					85	135	189
	133					100	150	217
	159					130	180	218
1400	108	800	808	1740	1800	85	135	217
	133					100	150	218
	159					130	180	200
1600	133	900	908	1940	2000	100	150	217
	159					130	180	218
1800	133	1000	1008	2140	2200	100	150	217
	159					130	180	218
2000	133	1100	1108	2340	2400	100	150	217

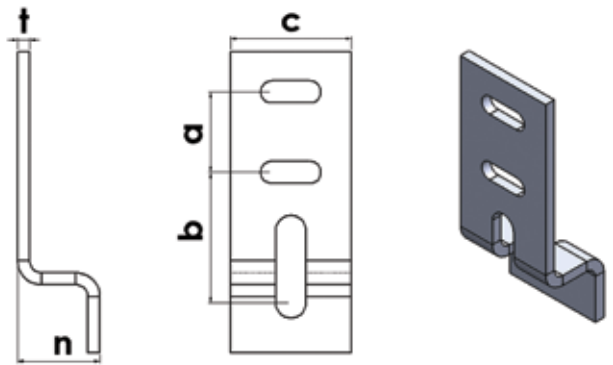


PILIER DE SUSPENSION DE RETOUR EN ARRIERE

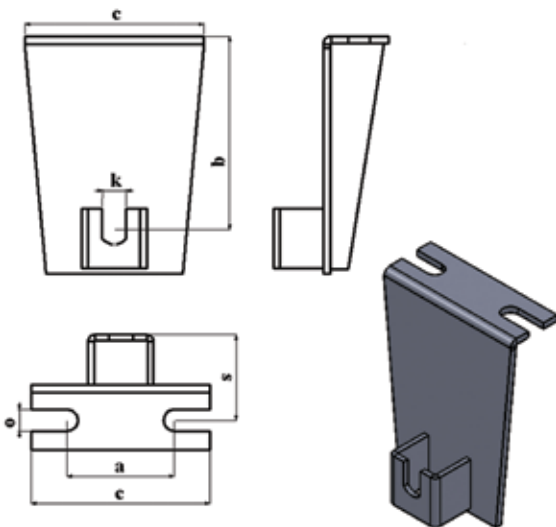
AKDB PILIER DE SUSPENSION RETOUR ARRIERE TYPE Y



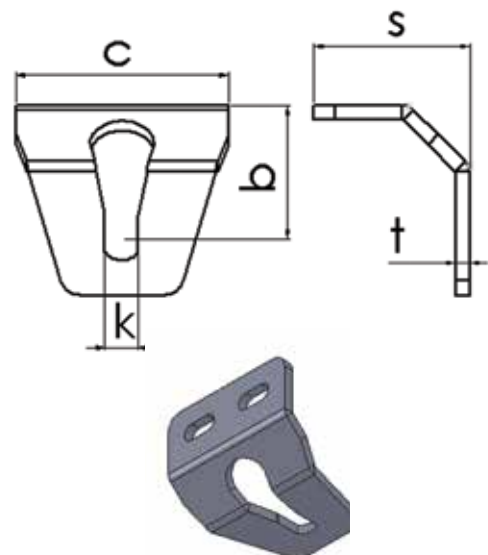
AKDB PILIER DE SUSPENSION RETOUR ARRIERE TYPE Z



AKDB BACK RETURN STRAP FOOT STRAIGHT TYPE



AKDB PILIER DE SUSPENSION RETOUR ARRIERE TYPE C



Dispositifs de Centrage / Stations de Direction:

Il est essentiel d'assurer que l'axe de la bande des convoyeurs à bandes reste sur l'axe du convoyeur. L'échappement de la bande vers les côtés va causer l'écoulement du matériel et le dommage de la bande. C'est facile de faire le centrage des poulies simples.

Les points ci-dessous augmentent la possibilité de l'échappement de la bande vers les côtés:

- L'augmentation de l'inclinaison,
- La grande distance entre les poulies,
- Le chargement qui n'est pas au centre exact,
- L'accumulation du matériel,
- La vitesse haute de la bande,
- Le mauvais ajustement de la bande à la poulie,
- Le coincement des poulies et des tambours et la rotation difficile,
- Le collage du matériel aux tambours et aux poulies,
- L'effet du vent sur les convoyeurs fonctionnant dehors,
- La jointure de la ceinture de la bande qui n'est pas fait correctement,
- Le mauvais ajustement à la poulie causé de la rigidité de la bande,
- L'installation des poulies et des tambours à l'axe du convoyeur qui n'est pas totalement perpendiculaire,
- La direction et le nivellement du châssis de la bande qui ne sont pas totalement correctes.

The constructive measures to be taken for shipment from medium of belt are:

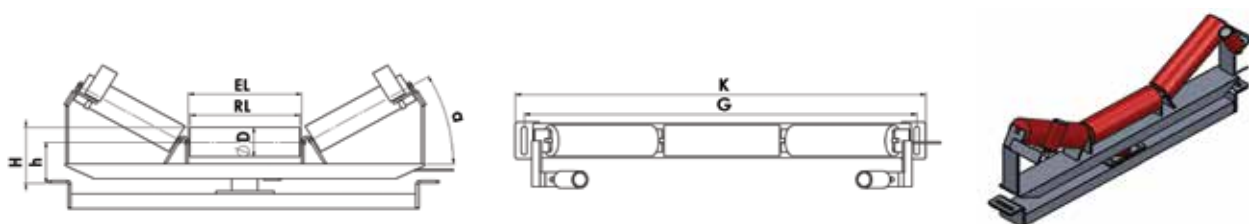
- a. L'installation inclinée des poulies latéraux entre $1,5^{\circ}$ et 3° dans le sens du mouvement de la bande
- b. La construction bombée des tambours de tête et de queue,
- c. L'utilisation des poulies de guidage fixes. Les guidages latéraux qui sont fixées au bout du châssis de la bande limite le mouvement de la bande vers les côtés en contactant avec le bout de la bande. L'utilisation n'est pas recommandée pour les convoyeurs à bande longues, car ça va causer de l'usure dans les bouts de la bande.
- d. L'utilisation des groupes de poulies de guidages. Les différents types de « station de guidage de bande » sont utilisées pour empêcher l'échappement de la ceinture au-dessus des poulies. Ces poulies font le centrage de la bande automatiquement. Le bout de la station de guidage de bande (ou comme cela est dit : l'auto-centrage) touche la poulie de guidage avec une pression faible quand la bande s'échappe de l'axe. Cet effet, tourne le châssis de l'assemblage de poulie de guidage de bande d'un certain angle, selon la longueur et l'axe du convoyeur. Cette situation de l'assemblage de poulie cause une force qui tourne la bande à la direction opposite, c'est-à-dire qui fait le centrage. Quand la bande est centrée, l'assemblage de poulie de guidage retourne à sa position initiale.



AKYU STATIONS SUPERIEURES D'ORIENTATION

Les stations supérieures d'orientation sont montées entre les stations supérieures du système. Elles sont fabriquées dans leurs dimensions et possèdent la même conception. Le centre du rouleau et les centres de connexion de station doivent être identiques.

NORM	: DIN 22112-2
POUR LES RÔLES	: Ø 89 — 108 — 133 — 159 mm, mil: 20 mm, SW 14x9 mm
PROTECTION	: Epoxy Coating
ROUTING ANGLE	: Étude 2 ° par rapport à la direction
CODE	: AKYU 3N120



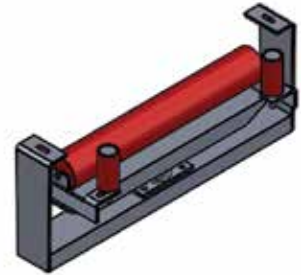
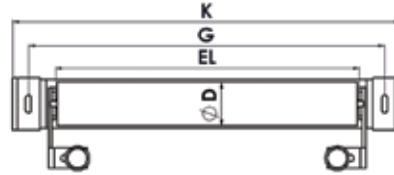
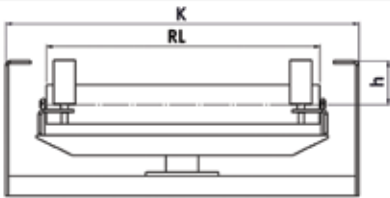
Largeur de bande B [mm]	ØD [mm]	RL [mm]	EL [mm]	G [mm]	K [mm]	h1 [mm]	h [mm]	H [mm]	Poids (Kg)			
									a [°]			
									30°	35°	40°	45°
400	60	165	173	640	700	75	120	152				
	89					75	120	165				
	108					85	130	184				
500	60	315	323	740	800	75	120	152				
	89					75	120	165				
	108					85	130	184				
650	60	380	388	890	950	75	120	152				
	89					75	120	165				
	108					100	145	212				
800	60	465	473	1090	1150	75	120	152				
	89					75	120	165				
	108					100	145	212				
1000	89	600	608	1290	1350	75	120	165				
	108					100	145	212				
	133					100	150	217				
1200	89	465	473	1540	1600	75	125	170				
	108					85	135	189				
	133					100	150	217				
	159					130	180	218				
1400	1058	530	538	1740	1800	85	135	189				
	133					100	150	217				
	159					130	180	218				
1600	133	600	608	1940	2000	100	150	217				
	159					130	180	218				

AKYA STATIONS INFÉRIEURES D'ORIENTATION DU GROUPE UNIQUE

Les bobines d'orientation plate binaire et unique fonctionnent de la manière présentée ci-dessus pour les lignes chargées et vides.

Les stations inférieures d'orientation sont montées entre les stations inférieures du système. Elles sont fabriquées dans leurs dimensions et possèdent la même conception. Le centre du rouleau et les centres de connexion de station doivent être identiques.

NORM	: DIN 22112-2
POUR LES RÔLES	: Ø 89 — 108 — 133 — 159 mm, SW 14-18-22 mm
PROTECTION	: Epoxy Coating
CODE	: AKYA 1N



Largeur de bande B [mm]	ØD [mm]	RL [mm]	EL [mm]	G [mm]	K [mm]	h1 [mm]	h [mm]	H [mm]	Poids (Kg)
									a [°] 0°
400	89	500	508	640	700	75	120	165	
	108					85	130	184	
500	89	600	608	740	800	75	120	165	
	108					85	130	184	
650	89	750	758	890	950	75	120	165	
	108					100	145	212	
800	89	950	958	1090	1150	75	120	165	
	108					100	145	212	
1000	89	1150	1158	1290	1350	75	120	165	
	108					100	145	212	
	133					100	150	217	
1200	89	1400	1408	1540	1600	75	125	170	
	108					85	135	189	
	133					100	150	217	
	159					130	180	218	
1400	108	1600	1608	1740	1800	85	135	189	
	133					100	150	217	
	159					130	180	218	
1600	133	1800	1808	1940	2000	100	150	217	
	159					130	180	218	

LES TAMBOURS

AKKAYALAR MACHINE produit les tambours utilisés dans le système de convoyeur selon les projets prêts ou en suivant les demandes des clients. Les types de tambours de bande sont indiqués ci-dessous.

LES RESUMES DE DEFINITION DU TAMBOUR. AKTT -630, -750, -40, BO, DK, 12

Code	Définition
AKTT	Type de tambour
-630	Diamètre du tube du tambour
-750	Longueur du tube du tambour
-40	Diamètre de l'arbre du tambour – Diamètre du lit du roulement -
BO	système de peinture du tube
DK	Variété de revêtement caoutchouc
-12	Epaisseur du caoutchouc

AKTT	Tambour de stimulation
AKTK	Tambour de la queue
AKTS	Tambour de déviation
AKTC	Tambour de nettoyage à barre
AKTE	Tambour de l'élévateur

PO	Peint avec de la peinture antirouille
KG	Sablé + revêtement galvanisé 70 microns
OB	Peinture spéciale en fonction de la demande

DK	Revêtement plat sans dessin
BK	Revêtement dessin baklava
VT	Sens inverse revêtement dessin sergent
VD	Sens droit revêtement dessin sergent
SE	Revêtement céramique type Industrie

Longueur du tube tambour :

Il est 50 mm plus long que la largeur de la bande de longueur du tube de tambour pour les convoyeur de largeur de bande jusqu'à 1000 mm et 75 – 100 mm pour ceux de plus de 1000 mm.

Les diamètres du tube tambour :

Prendre petit les diamètres du tambour est nocif au niveau de la durée de vie de la bande en raison de l'inclinaison de bande dans les tambours. En contrepartie, il n'est pas convenable au niveau économique de prendre plus grand les diamètres. Dans les tambours de stimulation où les puissances de bande sont élevées, le diamètre doit être supérieur aux autres tambours. De plus, la sélection en plus grand diamètre que nécessaire du tambour de stimulation augmentera le coût en raison de la provocation d'agrandissement dans les réducteurs.

Les diamètres de l'arbre du tambour :

Alors que les arbres des tambours de stimulation sont soumis à la fois à la flexion et à la torsion, les arbres des tambours auxiliaires sont soumis uniquement à la flexion. Les arbres des tambours de stimulation tournent avec les tambours alors que les arbres des tambours auxiliaires peuvent être fixes ou tourner. Les diamètres des arbres peuvent être choisis avec l'aide des tableaux et des formes divers après le calcul des moments de flexion et de torsion dans l'arbre et des puissances du lit.



Les tambours de bande d'AKKAYALAR MACHINE contiennent principalement les points indiqués ci-dessous:

Le corps de Tambour:

Pour les tubes à diamètre de $\varnothing 600$ mm et plus, on utilise des tôles produits à Ereğli avec la qualité St 37,2 - St 52 pour produire des tubes avec la méthode de plissement selon le diamètre et le projet. Pour les tubes à diamètre plus petit que $\varnothing 600$ mm, on utilise des tubes étirés en acier produits avec des épaisseurs de 10 – 15 mm avec les normes DIN 2448. En donnant 1° de conicité sur le haut de 3/2 de la surface extérieure des tubes de tambours, le parcours et le glissement de la bande sont empêchés. Les tubes de tambours sont conçus selon la charge qu'ils vont transporter et les dimensions varient selon la largeur et la longueur de la bande. Le diamètre change entre 220 mm et 1400 mm et la largeur de la surface change entre 400 mm et 3000 mm



Le placage en Plastique:

Il est utilisé en majorité pour les tambours d'entraînement. Il est plaqué de dureté de 65 ± 5 Shore et poncé pour mieux saisir, les dessins en forme de losange ou de chevron sont formés. Il est produit vulcanisé chaud selon certaines valeurs de dureté appropriées pour le projet. De plus, le placage en céramique est disponible selon le choix.



Revêtement en céramique:

Face à la corrosion, la céramique est utilisée de la manière la plus étendue sur les tambours des bandes du convoyeur. La céramique industrielle de dureté de diamant est résistante contre l'usure et possède une longévité d'exploitation de 8-10 années. Son embrayage est excellent et fait disparaître les usures de la bande et les problèmes de patinage [2 fois le revêtement en élastique], peut réduire les diamètres du tambour, les systèmes à double tambours de stimulation peuvent être transformés en unique tambour, les profils de stimulation sont centrés sur la bande, la bande n'avance pas latéralement et il n'est pas nécessaire de prendre une mesure de prévention autre pour la centralisation.



Les Arbres:

Les arbres d'entraînements sont des arbres à un ou deux entraînements. Les tambours de queue, de renvoi et les tambours tendeurs sont produits en élaborant un délicat nécessaire conformément aux normes selon les roulements de connexions. Les arbres sont de qualités Ç1050 – Ç4140 et sont assemblés avec toutes ses surfaces élaborées et pas de balance. La qualité, les dimensions et les diamètres des arbres changent selon les conditions de travail du convoyeur.



Les Pincés de Serrage:

Ils servent à connecter l'arbre au tube de tambour à l'aide d'une bride. Ils sont produits de deux pièces serrées coniques. La partie intérieure saisit l'arbre, la partie extérieure est soudée à la bride. Les types avec chapeau et simple qui sont la fabrication de notre entreprise sont disponibles. Les largeurs des arbres commencent de $\varnothing 40$ mm et grandissent jusqu'à $\varnothing 230$ mm.



Les brides:

Elles attachent le tube de tambour aux pincés de serrage conique. Elles sont élaborées de tôle de qualité St 37,2 – St 52, avec des épaisseurs appropriées pour le diamètre et le projet. Elles sont attachées au tube avec le soudage.



Protection Contre la Corrosion:

La peinture est appliquée sur les brides des côtés et les surfaces dont le placage de caoutchouc n'est pas fait. Les extrémités de l'arbre qui restent dehors sont lubrifiées temporairement avec de l'huile protectrice contre la corrosion

Générale : Les balances statiques <Oscillation> de tous les tambours sont faites par notre entreprise, les balances dynamiques sont faites selon la demande.

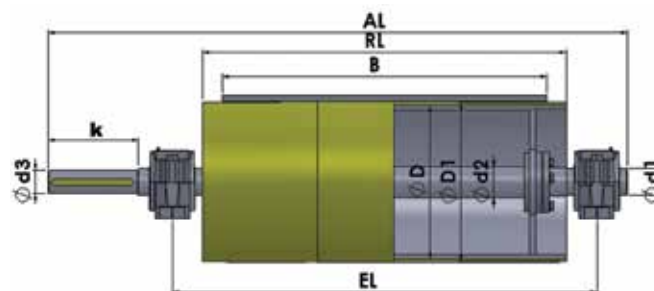
AKTT Le Tambour De Stimulation

C'est le tambour stimulant la courroie de la bande dans le système du convoyeur. En cas d'allongement de la longueur de la bande, le nombre de tambour de stimulation peut être de plusieurs. Le lien Euler est présent entre l'angle d'enrobage et les puissances des tambours de stimulation dans les convoyeurs à unique stimulation. Il est nécessaire d'augmenter le coefficient de friction et l'angle d'enrobage pour augmenter les puissances de traction des bandes. L'angle d'enrobage doit être d'au moins 180 degrés. L'angle d'enrobage peut être élevé jusqu'à 260 degrés en utilisant le tambour de déviation à côté du tambour de stimulation. Il est possible d'utiliser deux tambours de stimulation pour augmenter davantage l'angle d'enrobage. Ainsi, l'angle d'enrobage peut être élevé jusqu'à 500 degrés. Le coefficient de friction entre le tambour et la bande dans les tambours à tube en acier sans revêtement caoutchouc est entre 0,05 et 0,45. Il est nécessaire d'augmenter le coefficient de friction pour transférer la puissance sur le convoyeur avec une puissance de traction plus faible. Dans cet objectif, les tambours de stimulation sont revêtus avec du caoutchouc d'une épaisseur de 10-20mm. Dans cette situation, le coefficient de friction varie entre 0,20 – 0,60. Afin de rester au côté sécurisé dans les calculs, le coefficient de friction est accepté comme 0,25 dans les tambours nus et 0,35 dans les coffrages caoutchouc.

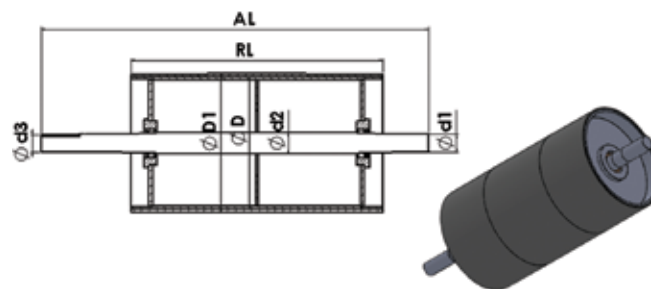
Dans les fabrications de notre usine, nos tambours sont à arbre démontage et sont connectés au tube du tambour avec le système de pince.

De plus, les caractéristiques de connexion de l'arbre sont réalisées en vertu des renseignements suivants lors des fabrications des tambours de notre usine.

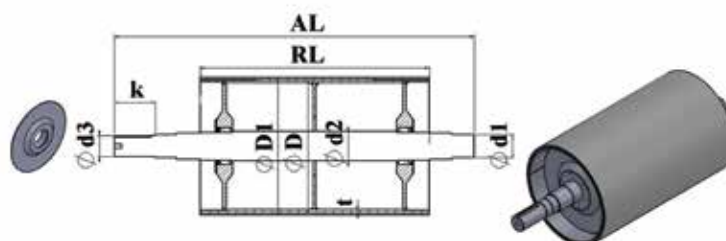
AKTT FP. En bride tôle et en pince type plat et avec chapeau de fabrication de notre entreprise.



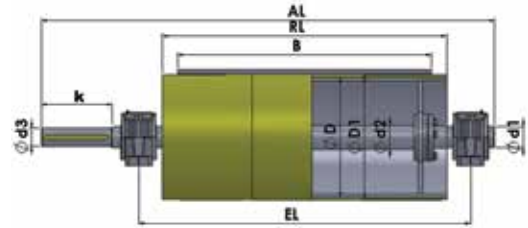
AKTT FF En bride tôle et en pince à serrage conique (flender).



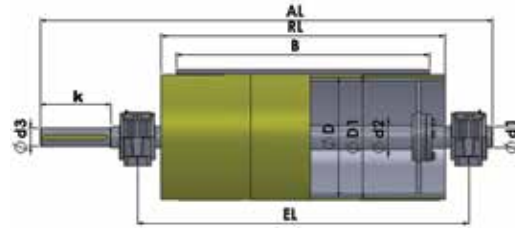
AKTT DF En bride fonte et en pince à serrage conique (flender).



AKTT Le Tambour De Stimulation



B	RL	EL	D	AL	d1	d2	d3	k	Gn (kg)	Housing
300	400	535	215	790	50	60	45	110	46.4	SN 511
		535	240	790	50	60	45	110	49.8	SN 511
		535	270	790	50	60	45	110	56.4	SN 511
		550	320	830	60	70	55	120	73.6	SN 513
400	500	625	215	840	40	50	35	80	45.5	SN 509
		635	240	890	50	60	45	110	57.2	SN 511
		650	320	930	60	70	55	120	84.2	SN 513
		650	400	930	60	70	55	120	109.4	SN 513
500	600	735	240	990	50	60	45	110	65	SN 511
		750	270	1030	60	70	55	120	86.1	SN 513
		760	320	1070	70	80	65	140	110.4	SN 516
		785	400	1120	80	90	75	140	154.4	SN 518
		800	500	1170	90	100	80	160	214.3	SN 520
650	750	885	320	1140	50	60	45	110	96.9	SN 511
		900	400	1180	60	70	55	120	145	SN 513
		910	500	1220	70	80	65	140	197.1	SN 516
		935	500	1270	80	90	75	140	212.9	SN 518
		950	630	1320	90	100	85	160	307.5	SN 520
		965	800	1350	100	110	95	160	441.9	SN 522
800	950	1085	400	1340	50	60	45	110	155.4	SN 511
		1100	400	1380	60	70	55	120	171.8	SN 513
		1110	500	1420	70	80	65	140	213.1	SN 516
		1135	500	1470	80	90	75	140	249.1	SN 518
		1150	630	1520	90	100	85	160	360.2	SN 520
		1165	630	1550	100	110	95	160	395.5	SN 522
		1175	800	1590	110	120	105	180	538.5	SN 524
		1195	1000	1650	125	140	110	200	767.6	SN 528
1000	1150	1310	400	1620	70	80	65	140	219.3	SN 516
		1335	400	1670	80	90	75	140	239.4	SN 518
		1350	500	1720	90	100	85	160	307.3	SN 520
		1365	500	1750	100	110	95	160	340.4	SN 522
		1375	630	1790	110	120	100	180	479	SN 524
		1395	800	1850	125	140	110	200	667.1	SN 528
		1410	1000	1900	135	150	120	220	910.3	SN 530
		1425	1250	1930	140	160	130	220	1326.7	SN 532



B	RL	EL	D	AL	d1	d2	d3	k	Gn (kg)	Housing
1200	1400	1585	500	1920	80	90	75	140	326.7	SN 518
		1600	500	1970	90	100	85	160	353.1	SN 520
		1615	630	2000	100	110	95	160	515.8	SN 522
		1625	630	2040	110	120	105	180	549	SN 524
		1645	800	2100	125	140	110	200	763	SN 528
		1660	1000	2150	135	150	125	220	1039	SN 530
		1675	1000	2180	140	160	130	220	1132	SN 532
		1710	1250	2270	160	180	140	240	1,541.0	SN 534
1400	1600	1785	500	2120	80	90	75	140	557.8	SN 518
		1800	500	2170	90	100	85	160	585.4	SN 520
		1815	630	2200	100	110	95	160	746.7	SN 522
		1825	630	2240	110	120	105	180	780.8	SN 524
		1845	800	2300	125	140	110	200	1,155.5	SN 528
		1860	800	2350	135	150	125	220	1,201.8	SN 530
		1875	1000	2380	140	160	130	220	1,513.5	SN 532
		1910	1250	2470	160	180	140	240	2,039.9	SN 534
1600	1800	1985	500	2320	80	90	75	140	657.4	SN 518
		2000	500	2370	90	100	85	160	687.3	SN 520
		2015	630	2400	100	110	95	160	873.8	SN 522
		2025	630	2440	110	120	105	180	910.7	SN 524
		2045	800	2500	125	140	110	200	1,232.7	SN 528
		2060	1000	2550	135	150	125	220	1,561.0	SN 530
		2075	1250	2580	140	160	130	220	2,112.0	SN 532
		2110	1250	2670	160	180	140	240	2,261.9	SN 534
1800	2000	2185	500	2520	80	90	75	140	719.3	SN 518
		2200	500	2570	90	100	85	160	751.6	SN 520
		2215	630	2600	100	110	95	160	953.5	SN 522
		2225	630	2640	110	120	105	180	993.3	SN 524
		2245	800	2700	125	140	110	200	1,340.4	SN 528
		2260	800	2750	135	150	125	220	1,393.9	SN 530
		2260	1000	2750	135	150	125	220	1,692.5	SN 530
		2275	1000	2780	140	160	130	220	1,746.1	SN 532
		2275	1250	2780	140	160	130	220	2,285.7	SN 532
		2310	1250	2870	160	180	140	240	2,404.1	SN 534
2000	2200	2400	500	2770	90	100	85	160	815.9	SN 520
		2415	630	2800	100	110	95	160	1,033.2	SN 522
		2425	630	2840	110	120	105	180	1,075.9	SN 524
		2445	800	2900	125	140	110	200	1,435.4	SN 528
		2460	1000	2950	135	150	125	220	1,928.9	SN 530
		2475	1250	2980	140	160	130	220	2,459.4	SN 532
		2510	1250	3070	160	180	140	240	2,586.2	SN 534

AKTK Queue/ Tambour D'étirage

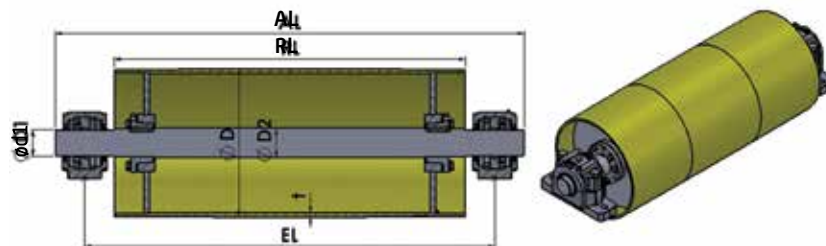
En cas de courte longueur de la bande, il est monté à la fin de la courroie comme tambour de queue et le système d'étirage est relié à l'arbre du tambour. Alors qu'en cas de longue longueur de la bande, il est monté à la fin comme tambour de queue et est utilisé avec les mécanismes du poids dans le système de tension de la bande. Le revêtement caoutchouc n'est généralement pas réalisé sur le tube du corps du tambour. Il est à arbre démontable et est relié au tube du tambour avec le système de pince.

AKTS Tambour De Déviation

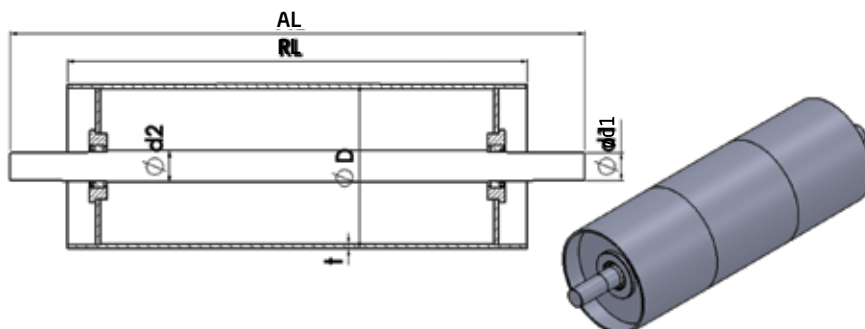
Ils sont de plus faible diamètre par rapport aux tambours de stimulation et de queue. Alors que leur fonction est d'assurer l'enrobage de la bande aux tambours de tension et de stimulation et l'orientation. Il est à arbre démontage et est relié au tube du tambour avec le système de pince.

De plus, les caractéristiques de connexion de l'arbre sont réalisées en vertu des renseignements suivants lors des fabrications des tambours de notre entreprise.

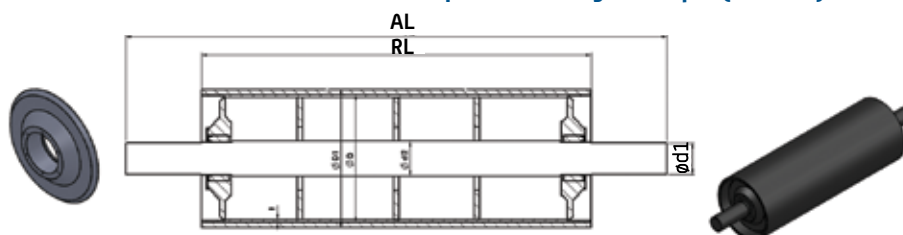
AKTT FP. En bride tôle et en pince type plat et avec chapeau de fabrication de notre entreprise.



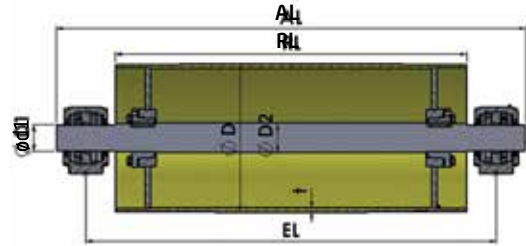
AKTT FF En bride tôle et en pince à serrage conique (flender) .



AKTT DF En bride fonte et en pince à serrage conique (flender) .

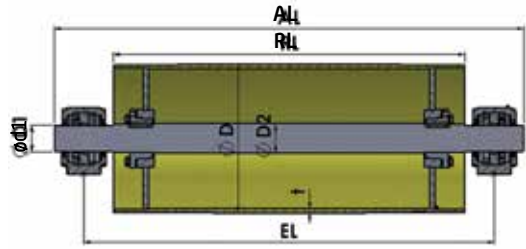


Queue/ Tambour D'étirage



B	RL	EL	D	AL	d1	d2	Gn (kg)	Housing
300	400	490	190	690	40	50	35	UCT 208
		490	215	690	40	50	39	UCT 208
		490	240	690	40	50	42	UCT 208
		495	270	695	50	60	55	UCT 210
400	500	590	190	790	40	50	41	UCT 208
		590	215	790	40	50	45	UCT 208
		590	240	790	40	50	49	UCT 208
		595	270	795	50	60	64	UCT 210
		595	320	795	50	60	72	UCT 210
500	600	690	240	920	40	50	56	UCT 208
		695	270	925	50	60	72	UCT 210
		750	320	980	60	70	93	SNH 513
		750	400	980	60	70	122	SNH 513
		760	500	990	70	80	166	SNH 516
650	750	845	270	1085	50	60	85	UCT 210
		900	320	1140	60	70	109	SNH 513
		910	400	1150	70	80	158	SNH 516
		930	500	1170	80	90	207	SNH 518
		950	630	1190	90	100	298	SNH 520
800	950	1045	270	1285	50	60	101	UCT 210
		1100	320	1340	60	70	128	SNH 513
		1110	400	1350	70	80	187	SNH 516
		1130	500	1370	80	90	243	SNH 518
		1150	630	1390	90	100	351	SNH 520
1000	1150	1245	270	1485	50	60	116	UCT 210
		1300	320	1540	60	70	147	SNH 513
		1310	400	1550	70	80	215	SNH 516
		1330	500	1570	80	90	278	SNH 518
		1350	630	1590	90	100	402	SNH 520
		1365	800	1605	100	110	568	SNH 522
		1375	1000	1615	110	120	795	SNH 524

Queue/ Tambour D'étirage

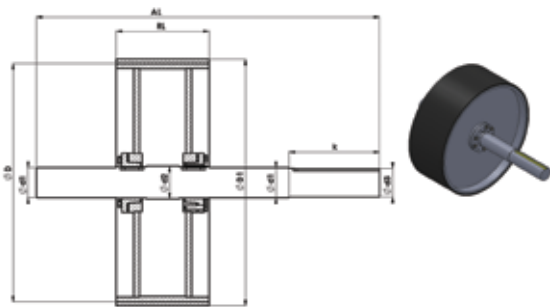


B	RL	EL	D	AL	d1	d2	Gn (kg)	Housing
1200	1400	1550	400	1800	60	70	227	SNH 513
		1560	400	1810	70	80	249	SNH 516
		1580	500	1830	80	90	320	SNH 518
		1600	630	1850	90	100	465	SNH 520
		1615	800	1865	100	110	652	SNH 522
		1645	1000	1895	125	130	943	SNH 528
1400	1600	1780	500	2010	80	90	432	SNH 518
		1800	500	2030	90	100	456	SNH 520
		1815	630	2045	100	110	578	SNH 522
		1825	630	2055	110	120	616	SNH 524
		1825	800	2055	110	120	859	SNH 524
		1845	800	2075	125	130	892	SNH 528
		1845	1000	2075	125	130	1,109	SNH 528
		1860	1000	2090	135	150	1,182	SNH 530
1600	1800	2000	500	2300	90	100	539	SNH 520
		2015	630	2315	100	110	715	SNH 522
		2025	630	2325	110	120	748	SNH 524
		2025	800	2325	110	120	945	SNH 524
		2045	800	2345	125	130	983	SNH 528
		2045	1000	2345	125	130	1,215	SNH 528
		2060	1000	2360	135	150	1,297	SNH 530
1800	2000	2200	500	2500	90	100	587	SNH 520
		2215	630	2515	100	110	778	SNH 522
		2225	800	2525	110	120	1,016	SNH 524
		2245	800	2545	125	130	1,056	SNH 528
		2225	1000	2525	110	120	1,273	SNH 524
		2260	1000	2560	135	150	1,313	SNH 530
2000	2200	2415	500	2715	100	110	697	SNH 522
		2425	630	2725	110	120	880	SNH 524
		2445	630	2745	125	130	924	SNH 528
		2425	800	2725	110	120	1,095	SNH 524
		2445	800	2745	125	130	1,138	SNH 528
		2445	1000	2745	125	130	1,569	SNH 528
		2460	1000	2760	135	150	1,665	SNH 530

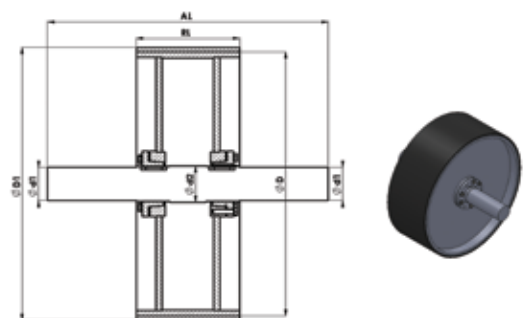
AKTE Tambours De Stimulation Et De Queue De L'élévateur

La fabrication est réalisée aux diamètres et dimensions souhaités en fonction du projet et pour utilisation dans les systèmes d'élévateur. Il est à arbre démontable et relié au tube du tambour avec le système de pince.

AKTE TH Tambours de stimulation élévateur



AKTE KY Tambours de queue élévateur

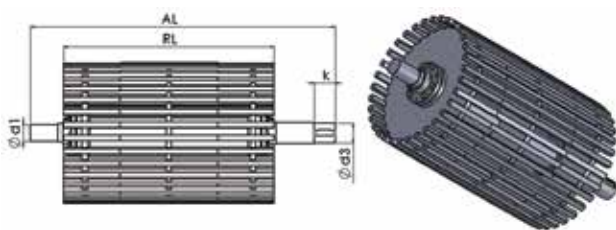


AKTC Tambour De Nettoyage À Barre

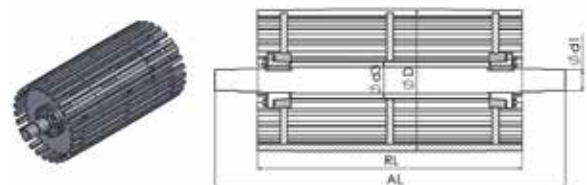
Les tambours à barre sont généralement montés à la partie de queue et peuvent être utilisés aussi comme tambour de stimulation. Afin de ne pas endommager la bande, ils sont utilisés au nettoyage des substances étrangères collées sur la surface de la bande grâce aux barres placées sur les brides latérales.

Il est à arbre démontable et relié à la bride du tambour avec le système de pince.

AKTC TH Tambour de stimulation nettoyage à barre



AKTC KY Tambour de queue nettoyage à barre



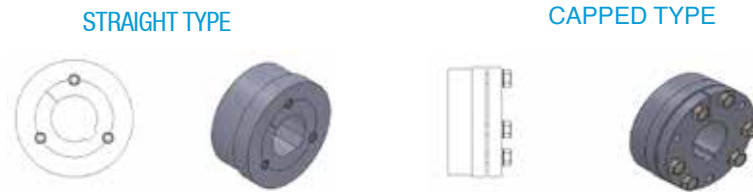
B	RL	EL	D	D1	AL	d1	d2	d3	k

Pour demander les prix et passer les commandes de ces tambours, veuillez mentionner les dimensions conformes aux emplacements du tableau concerné et nous l'envoyer.

LES PIÈCES DE RECHANGE DU TAMBOUR

Les pinces de serrage de système conique à deux pièces qui sont utilisés pour attacher l'arbre de tambour au tube de tambour sont produites dans notre entreprise avec des arbres de qualité Ç1050. Nous utilisons les tambours produits dans notre entreprise et nous les vendons aussi. Il y a des choix d'épaisseur d'arbres de Ø40 mm jusqu'à Ø230mm. Il y a deux types disponible: avec chapeau et simple. Notre proposition est d'utiliser le type avec chapeau s'il va travailler dans des conditions sévères et avec des tambours à grandes dimensions.

For your conical pressed clamps requests, you can use the following codes.



Code of Straight type Clamp	Diameter Of Shaft Ø d	Code of Capped type Clamp	Diameter Of Shaft Ø d	Code of Capped type Clamp
2517/040 PD	Ø 40 mm	2517/040 PS	Ø 140 mm	4545/140 PS
2517/045 PD	Ø 45 mm	2517/045 PS	Ø 145 mm	4545/145 PS
2517/050 PD	Ø 50 mm	2517/050 PS	Ø 150 mm	5050/150 PS
2517/055 PD	Ø 55 mm	2517/055 PS	Ø 155 mm	5050/155 PS
3020/060 PD	Ø 60 mm	3020/060 PS	Ø 160 mm	5050/160 PS
3020/065 PD	Ø 65 mm	3020/065 PS	Ø 165 mm	5050/165 PS
3020/070 PD	Ø 70 mm	3020/070 PS	Ø 170 mm	5050/170 PS
3020/075 PD	Ø 75 mm	3020/075 PS	Ø 175 mm	5555/175 PS
3535/080 PD	Ø 80 mm	3535/080 PS	Ø 180 mm	5555/180 PS
3535/085 PD	Ø 85 mm	3535/085 PS	Ø 185 mm	5555/185 PS
3535/090 PD	Ø 90 mm	3535/090 PS	Ø 190 mm	5555/190 PS
3535/095 PD	Ø 95 mm	3535/095 PS	Ø 195 mm	5555/195 PS
4040/100 PD	Ø 100 mm	4040/100 PS	Ø 200 mm	5555/200 PS
4040/105 PD	Ø 105 mm	4040/105 PS	Ø 215 mm	5555/215 PS
4545/110 PD	Ø 110 mm	4040/110 PS	Ø 220 mm	5555/220 PS
4545/115 PD	Ø 115 mm	4040/115 PS	Ø 225 mm	5555/225 PS
5050/120 PD	Ø 120 mm	4545/120 PS	Ø 230 mm	5555/230 PS
5050/125 PD	Ø 125 mm	4545/125 PS		
5050/130 PD	Ø 130 mm	4545/130 PS		
5050/135 PD	Ø 135 mm	4545/135 PS		

SYSTEMES DE VERROU CONIQUE:

Nous avons une vente aux diamètres divers des systèmes de verrou conique utilisé au fixation sans nécessité de calot en liaison aux arbres des éléments divers de transmission « les courroies, les tambours, les roues, les engrenages, les cylindres, etc.



LES ROULEMENTS À ROULEAUX,

Les roulements à rouleaux sont produits avec du moulage dans les moules de notre entreprise en utilisant les tôles de qualité HRP A1, convenable pour l'emboutissage profond, fabriquées à Ereğli avec des épaisseurs de 2, 3, 4, 5 mm. Ils sont produits convenablement aux tubes à diamètres de Ø60, 76, 89, 102, 108, 114, 127, 133, 139, 159 mm et aux dimensions de roulement 6204, 6205, 6206, 6305, 6306, 6308. Il ya deux types de roulements: type simple et type à bandeau. Les types à bandeau sont seulement 2 mm et sont produits pour le but de vente.



Dans nos ventes, les assemblages de roulements à rouleaux sont formés de 4 pièces. Ce sont :

- Le rouleau de tôle approprié pour le diamètre du tube et le roulement qui va être utilisé,
- L'assemblage de labyrinthe intérieur et extérieur résistant à 180 – 200°C, produit de 6 matériaux polyamides approprié pour le roulement qui va être utilisé,
- Le bouchon de poussière en métal pour empêcher l'entrée de la poussière et de l'eau.
- Le bouchon de poussière en plastique conforme au diamètre de l'arbre



SIZE TABLE OF BEARING HOUSING

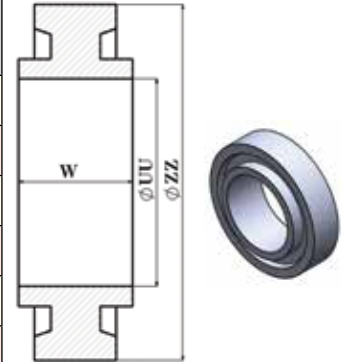
Pipe ØD	Bearing Size	Type	Code	Housing Size mm				Wight Gr
				Ø Z	Ø U	t	Y	
76 mm	6204 (20*47) mm	SKIRTED	AKYE 076/24	72	47	2	38	165
89 mm	6204 (20*47) mm	SKIRTED	AKYE 089/24	85	47	2	38	180
102 mm	6204 (20*47) mm	SKIRTED	AKYE 102/24	98	47	2	38	202
60 mm	6204 (20*47) mm	STRAIGHT	AKYD 060/24	57	47	2	50	130
76 mm	6204 (20*47) mm	STRAIGHT	AKYD 076/24	72	47	2	50	150
89 mm	6204 (20*47) mm	STRAIGHT	AKYD 089/24	85	47	2	50	171
108 mm	6204 (20*47) mm	STRAIGHT	AKYD 108/24	104	47	2	50	200
60 mm	6204 (20*47) mm	STRAIGHT	AKYD 060/34	57	47	3	50	135
76 mm	6204 (20*47) mm	STRAIGHT	AKYD 076/34	72	47	3	50	235
89 mm	6204 (20*47) mm	STRAIGHT	AKYD 089/34	85	47	3	50	263
102 mm	6204 (20*47) mm	STRAIGHT	AKYD 102/34	98	47	3	50	280
108 mm	6204 (20*47) mm	STRAIGHT	AKYD 108/34	104	47	3	50	331
114 mm	6204 (20*47) mm	STRAIGHT	AKYD 114/34	110	47	3	50	360
127 mm	6204 (20*47) mm	STRAIGHT	AKYD 127/34	124	47	3	50	400
133 mm	6204 (20*47) mm	STRAIGHT	AKYD 133/34	127	47	3	50	437
159 mm	6204 (20*47) mm	STRAIGHT	AKYD 159/34	154	47	3	50	540
76 mm	6205 (25*52) mm	STRAIGHT	AKYD 076/35	72	52	3	50	235
89 mm	6205 (25*52) mm	STRAIGHT	AKYD 089/35	85	52	3	50	265
102 mm	6205 (25*52) mm	STRAIGHT	AKYD 102/35	98	52	3	50	320
108 mm	6205 (25*52) mm	STRAIGHT	AKYD 108/35	104	52	3	50	350
114 mm	6205 (25*52) mm	STRAIGHT	AKYD 114/35	110	52	3	50	370
127 mm	6205 (25*52) mm	STRAIGHT	AKYD 127/35	124	52	3	50	420
133 mm	6205 (25*52) mm	STRAIGHT	AKYD 133/35	127	52	3	50	480
159 mm	6205 (25*52) mm	STRAIGHT	AKYD 159/35	154	52	3	50	560
89 mm	6206 (30*62) mm	STRAIGHT	AKYD 089/36	85	62	3	50	297
108 mm	6206 (30*62) mm	STRAIGHT	AKYD 108/36	104	62	3	50	380
114 mm	6206 (30*62) mm	STRAIGHT	AKYD 114/36	110	62	3	50	380
127 mm	6206 (30*62) mm	STRAIGHT	AKYD 127/36	124	62	3	50	410
133 mm	6206 (30*62) mm	STRAIGHT	AKYD 133/36	127	62	3	50	520
159 mm	6206 (30*62) mm	STRAIGHT	AKYD 159/36	154	62	3	50	630

AKYE; MENTIONNE LE TYPE, LE DIAMETRE DU TUBE Ø76, L'ÉPAISSEUR DE MATÉRIEL 2, LE ROULEMENT 4.

LES DISQUES EN CAOUTCHOUCS

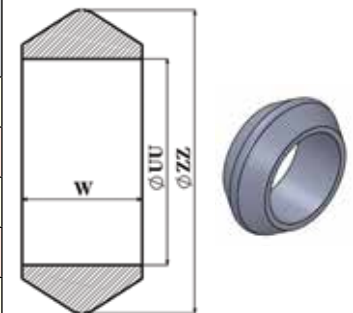
Vous pouvez commander vos demandes de pièces utilisées dans les convoyeurs de transport de notre entreprise: Les disques d'impact, les disques de roulement, les disques de type hélix, les empoises, les élastiques spirales, les élastiques de gomme, les élastiques de racleur, les filtres de tamis, les pièces en métal d'addition de bande. S'il vous plaît demandez nos prix actuels avant de commander.

Le diamètre extérieur du tube Ø D	Le diamètre intérieur du disque Ø UU	Le diamètre extérieur du disque Ø ZZ	L'épaisseur du disque W	Type	Code
60 mm	56 mm	85 mm	35 mm	Impact	AKKD 600089
60 mm	56 mm	105 mm	35 mm	Impact	AKKD 600108
60 mm	56 mm	110 mm	35 mm	Impact	AKKD 600114
60 mm	56 mm	129 mm	35 mm	Impact	AKKD 600133
76 mm	72 mm	105 mm	35 mm	Impact	AKKD 760108
76 mm	72 mm	110 mm	35 mm	Impact	AKKD 760114
76 mm	72 mm	129 mm	35 mm	Impact	AKKD 760133
89 mm	85 mm	110 mm	35 mm	Impact	AKKD 890114
89 mm	85 mm	129 mm	35 mm	Impact	AKKD 890133
89 mm	85 mm	155 mm	35 mm	Impact	AKKD 890159
108 mm	104 mm	155 mm	35 mm	Impact	AKKD 108159
108 mm	104 mm	176mm	40 mm	Impact	AKKD 108180
114 mm	110 mm	155 mm	35 mm	Impact	AKKD 114159



AKKD; MENTIONNE LE TYPE, LE DIAMETRE DU TUBE 600, LE DIAMETRE NOMINATIF DU DISQUE 089

Le diamètre extérieur du tube Ø D	Le diamètre intérieur du disque Ø UU	Le diamètre extérieur du disque Ø ZZ	L'épaisseur du disque W	Type	Code
60 mm	56 mm	85 mm	35 mm	Return	AKKS 600089
60 mm	56 mm	105 mm	35 mm	Return	AKKS 600108
60 mm	56 mm	110 mm	35 mm	Return	AKKS 600114
60 mm	56 mm	129 mm	35 mm	Return	AKKS 600133
76 mm	72 mm	105 mm	35 mm	Return	AKKS 760108
76 mm	72 mm	110 mm	35 mm	Return	AKKS 760114
76 mm	72 mm	129 mm	35 mm	Return	AKKS 760133
89 mm	85 mm	110 mm	35 mm	Return	AKKS 890114
89 mm	85 mm	129 mm	35 mm	Return	AKKS 890133
89 mm	85 mm	155 mm	35 mm	Return	AKKS 890159
108 mm	104 mm	155 mm	35 mm	Return	AKKS 108159
108 mm	104 mm	176mm	40 mm	Return	AKKS 108180
114 mm	110 mm	155 mm	35 mm	Return	AKKS 114159



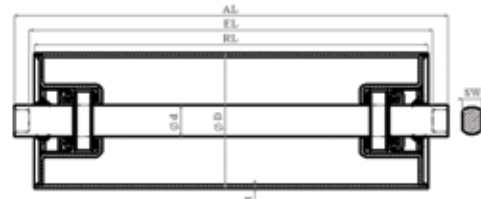
AKKS; MENTIONNE LE TYPE, LE DIAMETRE DU TUBE 600, LE DIAMETRE NOMINATIF DU DISQUE 089.

LE FORMULAIRE DE COMMANDE

Tous les rouleaux et les tambours sont réalisés en fonction de la commande. Veuillez mentionner les dimensions de la liste et le numéro de série.

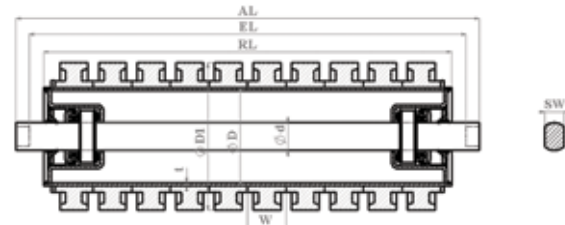
D		LE DIAMÈTRE DU TUBE
RL		LA LONGUER DU TUBE
AL		LA LONGUER DU L'ARBRE
EL		AA CENTER
d		LE DIAMÈTRE DU L'ARBRE
ROULEAUX CODE NO		
SW AA CODE NO		
QUANTITÉ		

LES ROULEAUX



D		LE DIAMÈTRE DU TUBE
D1		LE DIAMÈTRE DU TUBE DES CAOUTCHOUC
RL		LA LONGUER DU TUBE
AL		LA LONGUER DU L'ARBRE
EL		AA CENTER
d		SHAFT DIAMETER
ROULEAUX CODE NO		
SW AA CODE NO		
QUANTITÉ		

LES ROULEAUX IMPACT



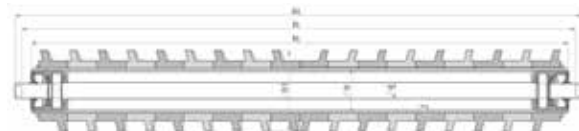
D		LE DIAMÈTRE DU TUBE
D1		LE DIAMÈTRE DU TUBE DES CAOUTCHOUC
RL		LA LONGUER DU TUBE
AL		LA LONGUER DU L'ARBRE
EL		AA CENTER
d		LE DIAMÈTRE DU L'ARBRE
ROULEAUX CODE NO		
SW AA CODE NO		
QUANTITÉ		

LES ROULEAUX DE ROULEMENT INFÈRIEUR A DISQUE



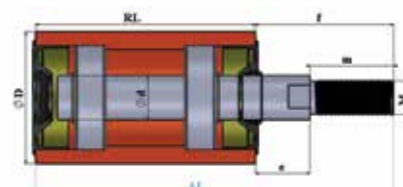
D		LE DIAMÈTRE DU TUBE
D1		LE DIAMÈTRE DU TUBE DES CAOUTCHOUC
RL		LA LONGUER DU TUBE
AL		LA LONGUER DU L'ARBRE
EL		AA CENTER
d		LE DIAMÈTRE DU L'ARBRE
ROULEAUX CODE NO		
SW AA CODE NO		
QUANTITÉ		

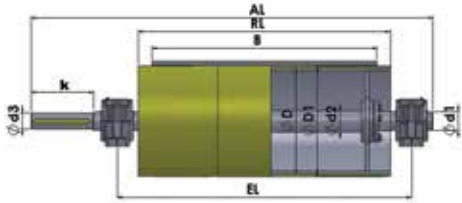
CONFIGURATION A DISQUE HELIX

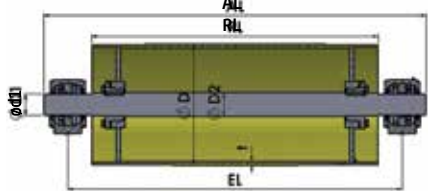


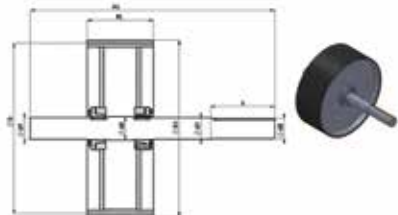
D		LE DIAMÈTRE DU TUBE
RL		LA LONGUER DU TUBE
AL		LA LONGUER DU L'ARBRE
d		LE DIAMÈTRE DU L'ARBRE
M		THREAD SIZE
m		THREAD LENGTH
ROULEAUX CODE NO		
SW AA CODE NO		
QUANTITÉ		

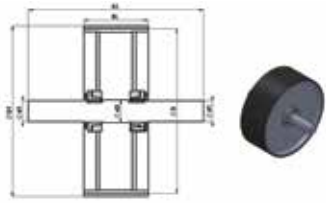
ROULEAU GUIDE

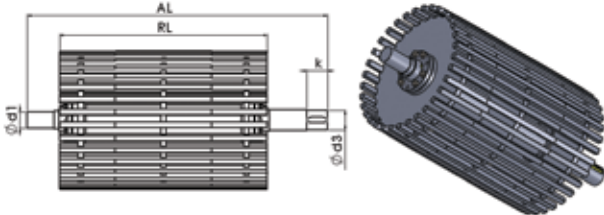


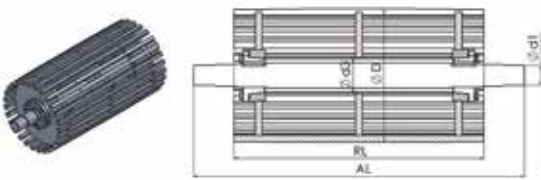
D		LE DIAMÈTRE DU TUBE	 <p style="text-align: center;">DRIVING DRUM</p>
D1		LE DIAMÈTRE DU TUBE DES CAOUTCHOUC	
RL		PIPE LENGTH	
AL		EXACT SHAFT LENGTH	
EL		BEARING HOUSING CENTER	
d1		LE DIAMÈTRE DU L'ARBRE	
d3		REDUCER SHAFT DIAMETER	
TAMBOUR CODE NO			
QUANTITÉ			

D		LE DIAMÈTRE DU TUBE	 <p style="text-align: center;">TAIL/TENSION/ DIVERSION DRUM</p>
D1		LE DIAMÈTRE DU TUBE DES CAOUTCHOUC	
RL		LA LONGUER DU TUBE	
AL		LA LONGUER DU L'ARBRE	
EL		BEARING HOUSING CENTER	
d1		LE DIAMÈTRE DU L'ARBRE	
TAMBOUR CODE NO			
QUANTITÉ			

D		LE DIAMÈTRE DU TUBE	 <p style="text-align: center;">ELEVATOR DRIVING DRUM</p>
D1		LE DIAMÈTRE DU TUBE DES CAOUTCHOUC	
RL		LA LONGUER DU TUBE	
AL		LA LONGUER DU L'ARBRE	
EL		BEARING HOUSING CENTER	
d1		LE DIAMÈTRE DU L'ARBRE	
d3		REDUCER SHAFT DIAMETER	
TAMBOUR CODE NO			
QUANTITÉ			

D		LE DIAMÈTRE DU TUBE	 <p style="text-align: center;">ELEVATOR TAIL DRUM</p>
D1		LE DIAMÈTRE DU TUBE DES CAOUTCHOUC	
RL		LA LONGUER DU TUBE	
AL		LA LONGUER DU L'ARBRE	
EL		BEARING HOUSING CENTER	
d1		LE DIAMÈTRE DU L'ARBRE	
TAMBOUR CODE NO			
QUANTITÉ			

D		LE DIAMÈTRE DU TUBE	 <p style="text-align: center;">HAVING RODS CLEANING DRIVING DRUM</p>
D1		LA LONGUER DU TUBE	
RL		LA LONGUER DU L'ARBRE	
AL		BEARING HOUSING CENTER	
EL		LE DIAMÈTRE DU L'ARBRE	
d1		REDUCER SHAFT DIAMETER	
d3		REDUCER SHAFT DIAMETER	
TAMBOUR CODE NO			
QUANTITÉ			

D		LE DIAMÈTRE DU TUBE	 <p style="text-align: center;">HAVING RODS CLEANING TAIL DRUM</p>
D1		LE DIAMÈTRE DU TUBE DES CAOUTCHOUC	
RL		LA LONGUER DU TUBE	
AL		LA LONGUER DU L'ARBRE	
EL		BEARING HOUSING CENTER	
d1		LE DIAMÈTRE DU L'ARBRE	
TAMBOUR CODE NO			
QUANTITÉ			

LES RÉFÉRANCES

PAYS OÙ NOUS EXPORTONS

ALLEMAGNE	KOSOVO	TUNISIE	IRAN
GRÈCE	NORVÈGE	JORDAN	PAKISTAN
BULGARIE	PAYS-BAS	IRAK	GHANA
BELGIQUE	ROUMANIE	EGYPTE	SINGAPOUR
IRLANDE	CHYPRE	KOWEIT	TANZANIE
MACÉDOINE		ALGÉRIE	ETHIOPIE
ESPAGNE		QATAR	ALLER
SERBIE		ARABIE SAOUDITE	SUDAN
L'AUTRICHE		ÉMIRATS ARABES UNIS	GÉORGIE
BRETAGNE		LIBYE	TURKMENISTAN
LITUANIE		SYRIE	KAZAKHSTAN
HONGRIE		YÉMEN	AZERBAÏDJAN
SUISSE		MAROC	ISRAËL
BOSNIE HERZÉGOVINE		LIBAN	

Adresse

1.Organize Sanayi Bölgesi Akhun Caddesi No:4
Sincan/ANKARA –TÜRKİYE

T: +90 (312) 354 40 45

T: +90 (312) 267 07 57

F: +90 (312) 385 33 26

E-mail:

akkayalar@akkayalar.com.tr

export@akkayalar.com.tr

www.akkayalar.com.tr



[akkayalarkonveyor](#)



[akkayalar-konveyör](#)



[akkayalar_tr](#)



[Akkayalar Konveyör](#)